



10 Jahre
LONGlife-
Garantie

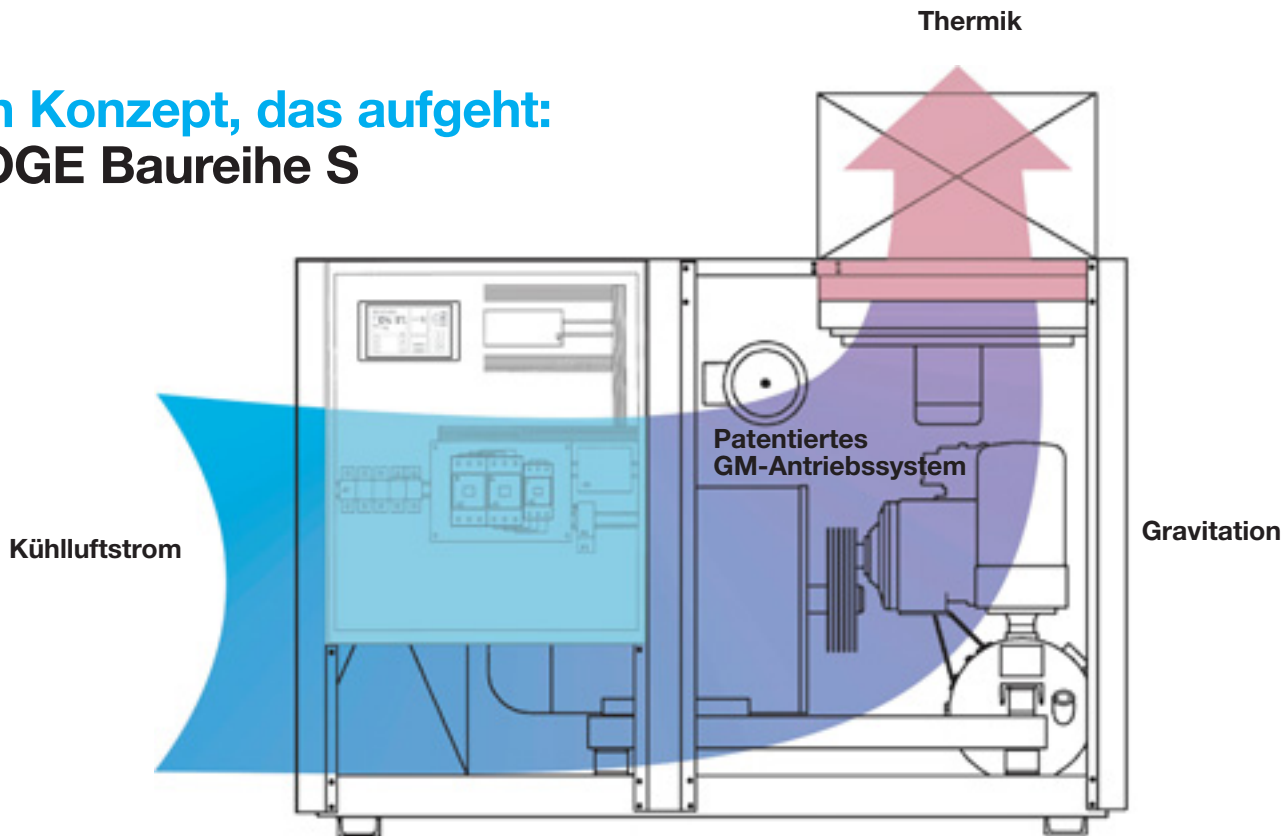
Kombinieren Sie Ihre Vorteile: Schraubenkompressoren der S-Baureihe



Luft. Druckluft. Bogeluft.



Ein Konzept, das aufgeht: BOGE Baureihe S



Alle BOGE-Schraubenkompressoren der S-Baureihe teilen sich klar und übersichtlich in drei Bereiche:

Elektro- und Antriebsbereich

Motor, Schaltschrank und Ansaugfilter liegen im kalten Bereich der Anlage.

Verdichterbetrieb

mit liegendem Ölabscheider an der tiefsten Stelle, dem außenliegenden Feinstabscheider, der Verdichterstufe direkt auf dem Behälter, dem entkoppelten Maschinensatz und dem Multifunktionsansaugregler.

Kühlbereich

als komplett autarke Einheit und dem kleinen Warmluftbereich am Austritt der Anlage.

Alle BOGE-Schraubenkompressoren der S-Baureihe sind unter Beachtung der Naturgesetze aufgebaut:

Kühlluftstrom

Die Kühlluft wird durch den separaten Kühlluftventilator angesaugt. Dieser Hauptkühlluftstrom ist um ein Vielfaches höher als der eigentliche Kühlluftstrom des integrierten Motorlüfters.

Der Motor liegt am Eintritt des Hauptkühlluftstromes und wird mit der kalten Umgebungsluft beaufschlagt.

- Keine vorherige Temperaturerhöhung durch Aufheizen der Kühlluft.
- Eine Erhöhung der Kühllufttemperatur bedeutet eine Reduzierung der Motor-Lebensdauer.

Die angesaugte kalte Umgebungsluft kühlt den Schaltschrank und die elektrischen Bauteile.

- Niedrige Bauteiltemperatur
- Hohe Lebensdauer

Der Ansaugfilter liegt ebenfalls im kalten Kühlluftstrom und saugt die zu verdichtende Luft mit niedriger Temperatur an.

- Hohe Liefermenge durch Erhöhung des volumetrischen Wirkungsgrades

Thermik

Öl- und Nachkühler liegen jeweils oben am Austritt der Gesamtanlage.

- Keine Aufheizung der Komponenten bei Stillstand
- Kaminzugwirkung bei Stillstand
- Keine Bildung von Hitzenestern bei Stillstand
- Niedrige Haubeninnentemperatur
- Niedrige Drucklufttemperatur durch großzügige Dimensionierung des Nachkühlers
- Ansaugung der Luft aus dem kalten Bereich
- Problemlose Fortleitung der Kühlluft durch direkten Anschluß eines Kühlluftkanals

Gravitation

Das Öl fließt immer in den an der tiefsten Stelle des Systems angeordneten liegenden Ölabscheiderbehälter zurück.

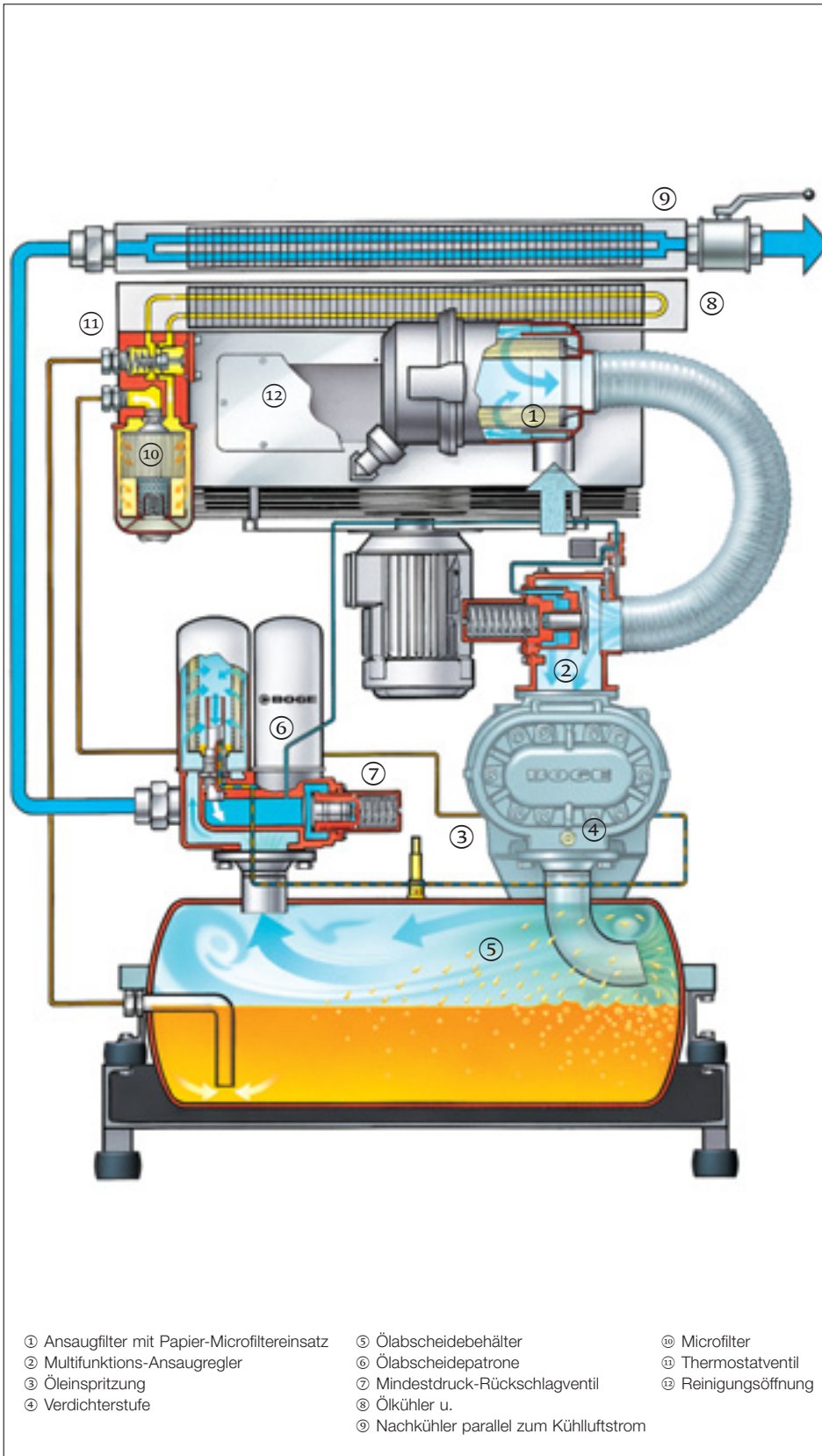
- Das Öl regnet aus der Druckluft im Ölabscheiderbehälter durch Minimierung der Geschwindigkeit aus
- Druckluft-Restölgehalt von nur 1-3 mg/m³ durch hohe druckverlustfreie Ölvorabscheidung
- Kein Schaum an der Abscheidepatrone bei niedrigem Schaumpegel und großer Öloberfläche
- Hoher Kühlerwirkungsgrad durch optimale Entgasung des Öles
- Hohe Standzeit der Ölabscheidepatrone, da eine große Ölvorabscheidung und ein hoher Sicherheitsabstand zwischen Öloberfläche und Abscheider das Eindringen von Schmutzpartikeln in die Patrone verhindert

Drehmoment (Patentiertes GM-Antriebssystem Patent-Nr.: 44 13 422)

Beim Stillstand wird der flankenoffene, formgezahnte Hochleistungskeilriemen nur durch das Motorgewicht in Verbindung mit der geometrischen Anordnung des GM-Antriebes optimal vorgespannt. Die werksseitig einmal fest eingestellte Federspannung ist relativ gering. Sie dient nur dem Ausgleich unterschiedlicher Motorgewichte, um die optimale Vorspannung zu gewährleisten.

- Der Schlupf wird wesentlich reduziert.

Wissen wie's läuft: Funktionsschema Baureihe S



BOGE-Schraubenkompressoren der S-Baureihe saugen atmosphärische Luft über die Zuluftfilterung des Kompressor­gehäuses durch den Ansaugfilter mit Papier-Microfiltereinsatz ① an. Die gereinigte Luft gelangt nach Passieren des dynamisch arbeitenden Multifunktions-Ansaugreglers ② in die Verdichterstufe. Die Stufe wird über einen Elektromotor angetrieben.

In den Verdichtungsraum wird kontinuierlich gekühltes Öl fein dosiert eingespritzt ③. Das Öl hat drei Funktionen:

- Kühlen
- Dichten
- Schmieren

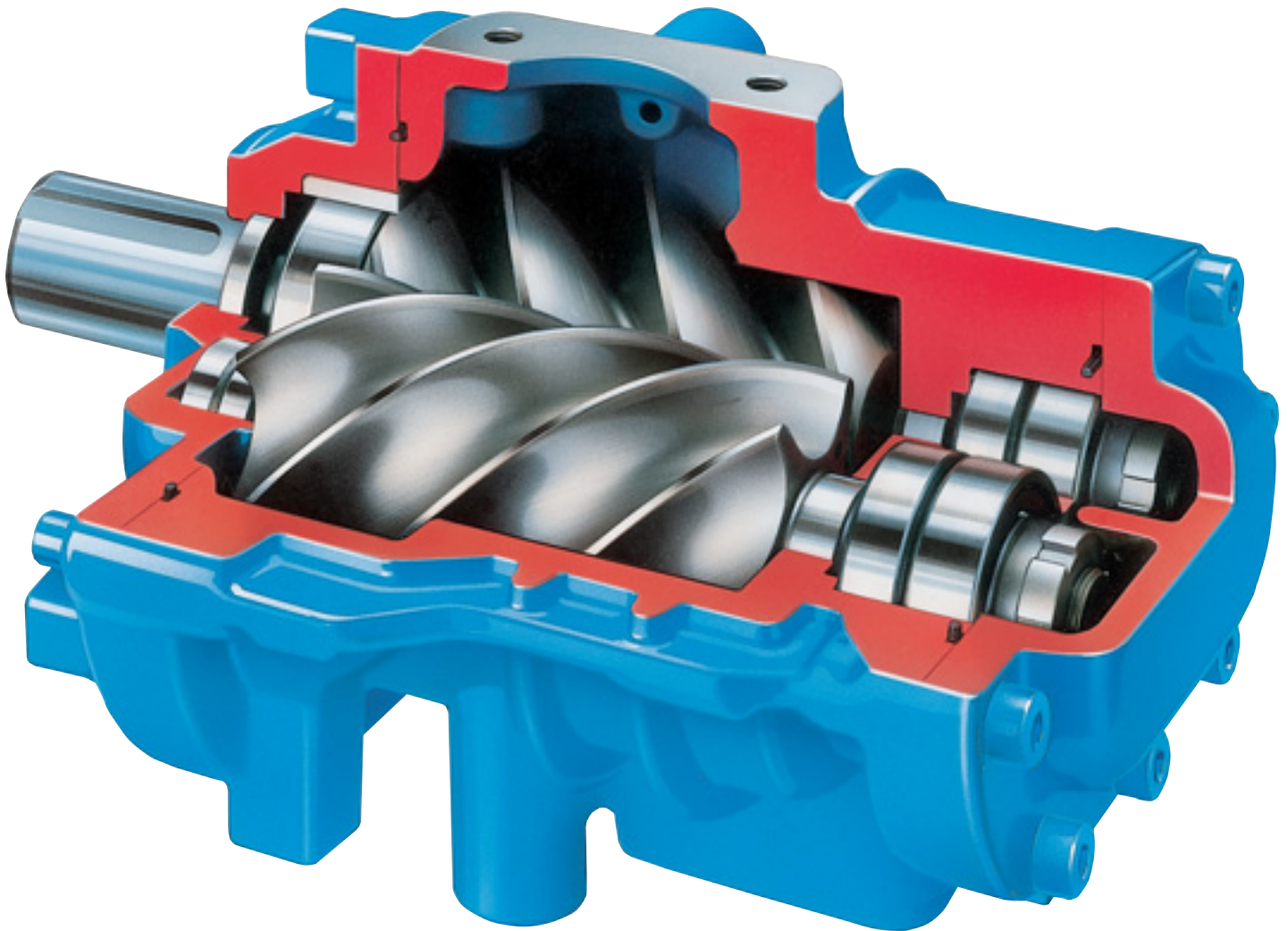
Es nimmt die beim Verdichtungsprozess entstehende Wärme direkt auf und führt sie unmittelbar ab. Es dichtet aber auch den Spalt zwischen den Läuferpaaren und dem Gehäuse und schmiert die Lager der Läuferflanken.

Das Öl-/Luftgemisch strömt aus der Verdichterstufe ④ in den Druckluft-Ölabscheidebehälter ⑤ ohne Schläuche und ohne Rohrleitungen. Unter Ausnutzung von Strömungsumlenkungen und Verringerung der Strömungsgeschwindigkeit werden Ölanteile aus der Druckluft mechanisch voneinander getrennt. Nach Passieren der außenliegenden Ölabscheidepatrone ⑥ steht Druckluft zur Verfügung mit einem minimalen Restölgehalt von nur 1-3 mg/m³. Über das Mindestdruck-Rückschlagventil ⑦ gelangt die Druckluft in die autarke Kühleinheit ⑨.

Ein großer Teil des in der Druckluft enthaltenen Kondensates wird hier abgeschieden. Über das serienmäßige Absperrventil gelangt die Druckluft ins Betriebs-Druckluftnetz.

Das im liegenden Druckluft-Ölbehälter abgeschiedene Öl entgast sofort und bildet den Schaum in kürzester Zeit zurück. Im nachgeschalteten Ölkühler ⑧ kühlt das Öl auf die optimale Temperatur zur Einspritzung in die Verdichterstufe zurück. In einem Microfilter ⑩ wird es so weit gereinigt, daß es problemlos im Ölkreislauf weiter verwendet werden kann. Ein Thermostatventil ⑪ im Ölkreislauf sorgt bei allen BOGE-Schraubenkompressoren für eine optimale Öltemperatur in jeder Betriebsphase.

Konzentration der Kräfte: Die BOGE Verdichterstufe



Das Herz eines Schraubenkompressors ist die Verdichterstufe. BOGE-Verdichterstufen verfügen über ein leistungsoptimiertes Schraubenprofil. Sie wurden nach aktuellen wissenschaftlichen Erkenntnissen entwickelt und bestehen durch Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit.

Moderne Produktionsanlagen, geringste Fertigungstoleranzen und erstklassige Materialien bedeuten hohe Zuverlässigkeit.

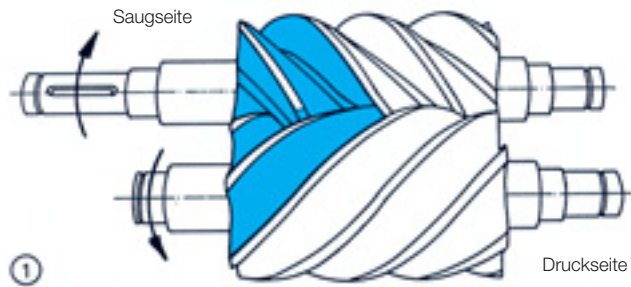
In Zusammenarbeit mit den namhaftesten Verdichterstufenherstellern der Welt hat BOGE die für seine Schraubenkompres-

soren spezifisch bestmögliche Verdichterstufe, optimal für jeden Leistungsbereich. Die computergesteuerte Prüfstandserprobung gewährleistet eine einwandfreie Qualität. Reichlich dimensionierte Axial- und Radiallager stehen für extrem lange Lebensdauer.

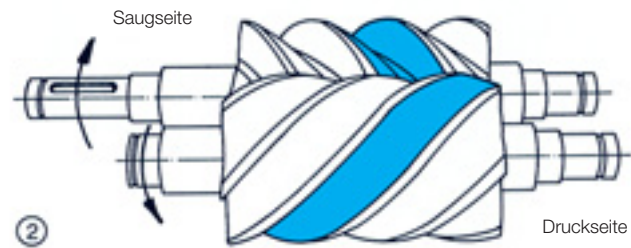
BOGE-Verdichterstufen arbeiten nach dem Verdrängerprinzip mit Öleinspritzkühlung.

Das Öl erfüllt folgende Funktionen:

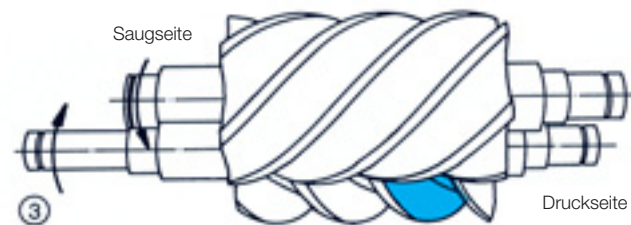
- ④ es schmiert die Lager der Rotoren
- ④ es dichtet die Spalten zwischen den Rotoren und zwischen Rotoren und Gehäusewandungen
- ④ es führt die Kompressionswärme ab.



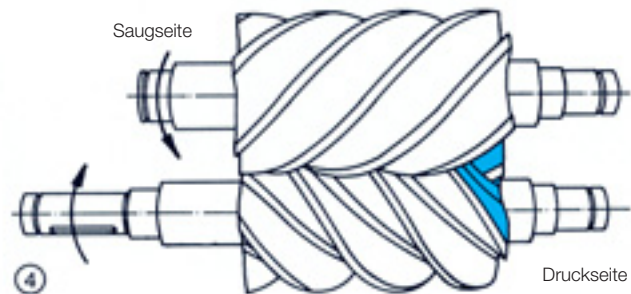
Die angesaugte Luft wird in Kammern, die sich durch Rotation der Läufer ständig verkleinern, bis auf den Enddruck verdichtet und anschließend in den Druckstutzen ausgeschoben. Die Kammern werden durch die Gehäusewandungen und die ineinandergreifenden Gänge der Rotoren gebildet.



Entscheidend für den Betreiber ist nicht die Liefermenge der Verdichterstufe, sondern die Liefermenge, die ihm tatsächlich am Austritt der Gesamtanlage zur Verfügung steht. Diese ist abhängig von geringsten inneren Druckverlusten durch kurze Wege in der Anlage und niedrigste Strömungsverluste durch direkten Anschluß der Komponenten ohne Schlauchverbindungen.



Die Läufer der Verdichterstufe arbeiten praktisch berührungsfrei. Die Lebensdauer ihrer Lager ist nicht abhängig von der Drehzahl der Läufer, sondern von ihrer Umfangsgeschwindigkeit. Die Lagerung der Läufer kann entsprechend ihrer Drehzahl dimensioniert werden. BOGE-Verdichterstufen arbeiten im optimalen Umfangsgeschwindigkeitsbereich.



Verdichtungsprozess

- ① *Ansaugen: Die Luft tritt durch die Einlaßöffnung in die saugseitig offenen Schraubengänge der Rotoren.*
- ② ③ *Verdichten: Durch fortschreitende Drehung der Rotoren wird die Lufteinlaßöffnung verschlossen, das Volumen verkleinert, und der Druck steigt. Während dieses Vorgangs wird Öl eingespritzt.*
- ④ *Ausströmen: Die Verdichtung ist beendet, der Enddruck erreicht, das Ausströmen beginnt.*

Wie gesteuert, so gespart: BOGE Maschinensteuerungen

Das BOGE Steuerungs- und Überwachungskonzept orientiert sich am unterschiedlichen Bedarf der Druckluftanwender vor Ort.

Auf zwei unterschiedlichen Komfortebenen werden BOGE Kompressoren intelligent gesteuert.

Immer auf höchstem technischen Niveau und mit dem Ziel größtmöglicher Effizienz.



Die Grundsätzliche: BASIC

- ☑ 5 Parameter in der Hauptanzeige
- ☑ Symbol-/Segmentanzeige (LC-Display)
- ☑ Drucksensoren (statt Druckschalter)
- ☑ Software-Update vor Ort möglich
- ☑ Programmierbar über Codeeingabe
- ☑ Automatischer Frostschutzbetrieb
- ☑ Stör- und Wartungsmeldungen
- ☑ Autostart
- ☑ Potentialfreie Meldungen nachrüstbar



Die Vernünftige: RATIO*

zusätzlich mit:

- ☑ Fern-Ein/Aus (z.B. Leitwarte)
- ☑ Vorort-Fern mittels Schlüsselschalter
- ☑ Überwachung Druckluftaufbereitung
- ☑ Systemdrucksensor
- ☑ Ringspeicher (letzte 30 Meldungen)
- ☑ Potentialfreie Kontakte für Stör-/Wartungsmeldungen und Betriebszustand

* (serienmäßig ab S 31-2 und bei Frequenzregelung)

Made in Quality: Konstruktionsmerkmale Baureihe S



Qualitätsmerkmal Nr. 1

Klar gegliederter Aufbau – leichte Zugänglichkeit

Alle BOGE-Schraubenkompressoren zeichnen sich aus durch ein konsequentes und durchgängiges Anlagenkonzept unter Ausnutzung der physikalischen Gesetze. Der Aufbau ist klar in drei Bereiche gegliedert:

Der kalte Elektro-/Antriebsbereich, der übersichtliche Verdichterbereich und der autarke Kühlerbereich.

Ihr Nutzen:

Alle Bauteile sind optimal zugänglich. Nichts ist verbaut. BOGE-Schraubenkompressoren benötigen weniger Bauteile als herkömmliche Modelle. Das spart Service- und Ersatzteilkosten und erhöht die Verfügbarkeit und die Betriebssicherheit. Sämtliche Wartungsarbeiten sind in kürzester Zeit von nur einer Seite durchzuführen. Das reduziert die Wartungskosten auf ein Minimum.

Qualitätsmerkmal Nr. 2

Bereich 1:

Der Elektro- und Antriebsbereich

Motor, Schaltschrank und Ansaugfilter liegen im kalten Kühlluft Eintrittsbereich.

Ihr Nutzen:

Motor und Schaltschrank – mindestens Schutzart IP 54 – werden intensiv gekühlt. Das verlängert die Lebensdauer der Komponenten und erhöht die Verfügbarkeit des Kompressors.

Das Ansaugen kalter Luft bedeutet eine hohe Liefermenge des BOGE-Schraubenkompressors zum Nutzen des Betreibers.





Qualitätsmerkmal Nr. 3

Bereich 2: Der Verdichterbereich

Der Verdichterbereich mit dem liegenden Ölabscheidebehälter an der tiefsten Stelle, der Verdichterstufe direkt auf dem Behälter, dem außenliegenden Feinabscheider, dem entkoppelten Maschinensatz auf separatem Grundrahmen, sowie dem Multifunktions-Ansaugregler ist kompakt und trotzdem leicht zugänglich angeordnet.

Ihr Nutzen:

Der direkte Aufbau der Verdichterstufe auf den kombinierten Druckluft-Ölbehälter ermöglicht den Betrieb ohne Verbindungsschläuche.

Daraus ergibt sich eine hohe Betriebs-sicherheit im Bereich der größten auf-tretenden Kräfte. Druckverluste sind praktisch ausgeschlossen.

Qualitätsmerkmal Nr. 4

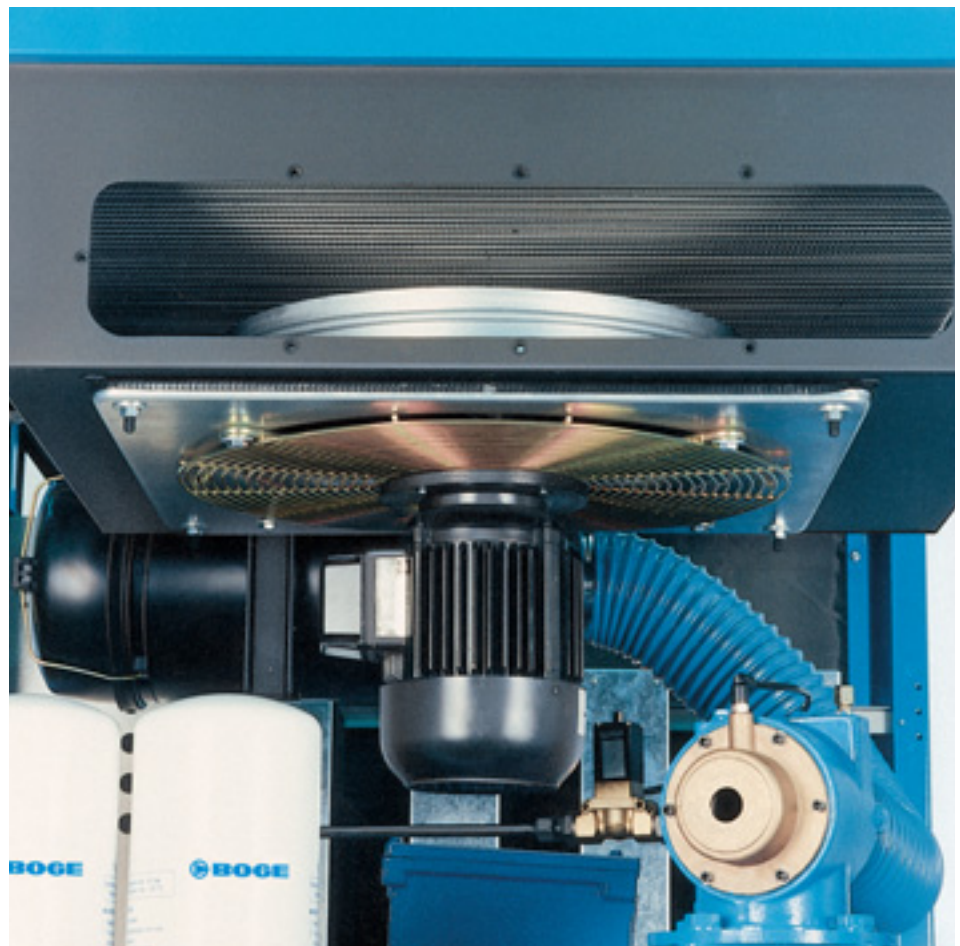
Bereich 3: Der Kühlerbereich

Der autarke Kühlerbereich mit separatem Kühlluftventilator, Kühlluftführungshaube und großzügig dimensioniertem Nachkühler liegt am Kühlluftaustritt der Gesamtanlage. Im relativ kleinen warmen Bereich wird die anfallende Wärme an die Kühlluft abge-geben.

Ihr Nutzen:

Nur in diesem Bereich treten hohe Kühlluft-temperaturen auf. Durch die Kaminzug-wirkung steigt die warme Luft automatisch nach oben. Im Kompressorgehäuse bilden sich bei Stillstand keine Hitzenester. Die erwärmte Kühlluft kann entweder unmittelbar an die Umgebung abgegeben, oder über einen Kanal direkt abgeführt werden. Mit dem Kanalsystem ist ein Transport der warmen Kühlluft im Sommer ins Freie oder im Winter zur Raumheizung möglich.

Der Kühler selbst ist ohne Demontage durch eine Revisionsöffnung einfach zu reinigen.



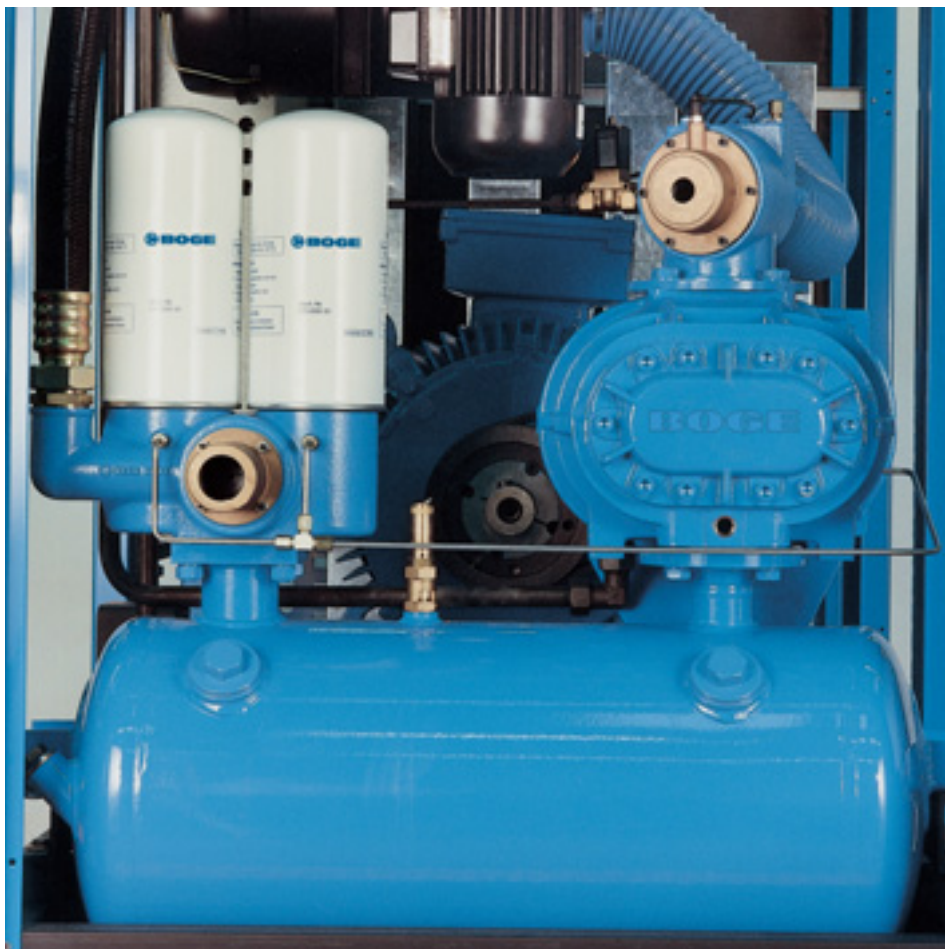
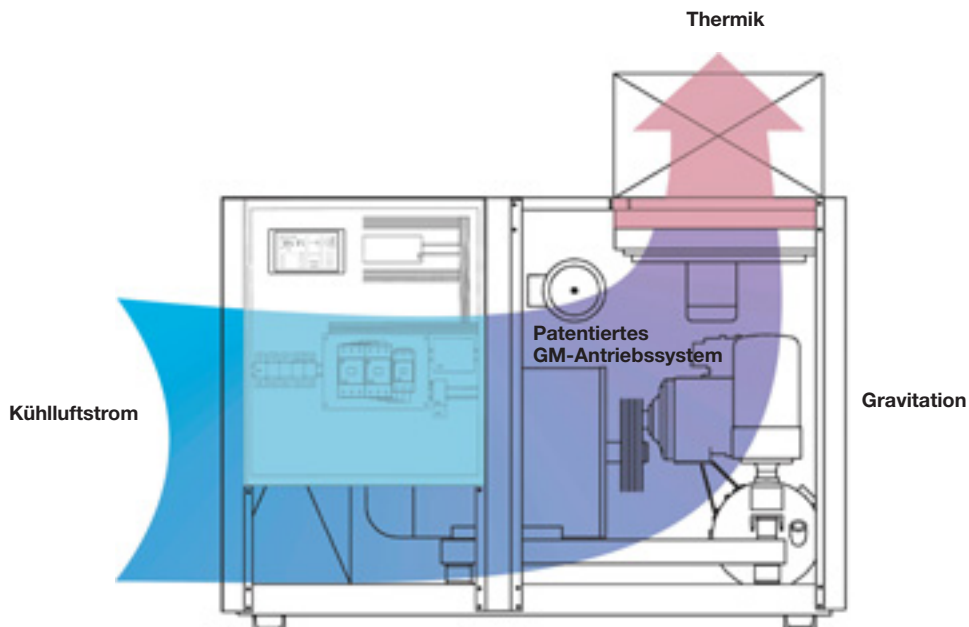
Qualitätsmerkmal Nr. 5

Optimale Kühlluftführung

Die Kühlluft tritt seitlich in den Kompressor ein und wird nach oben unter Ausnutzung der physikalischen Gesetze – warme Luft steigt nach oben – abgeführt. Dabei herrscht im Gehäuse ein leichter Unterdruck. Die Verkleidungen werden an den Rahmen dicht angedrückt.

Ihr Nutzen:

Problemloser Anschluß von Abluftkanälen zum Abführen der erwärmten Kühlluft. Im Winter zur Raumheizung, im Sommer ins Freie. Ein schallgedämmter Abluftkanal in Verbindung mit der serienmäßig superschallgedämmten Eintrittseite der Kühlluft macht die komplette Kompressoranlage superschallgedämmt. Zwischen Verkleidung und Rahmen treten keine undichten Stellen auf, durch die Kühlluft entweicht. Die optimale Kühlluftmenge ist über die gesamte Lebensdauer des Kompressors gewährleistet. Das bedeutet eine konstant niedrige Drucklufttemperatur. Ein Probelauf bei geöffneten Türen ist jederzeit möglich.



Qualitätsmerkmal Nr. 6

Innovative Ölabscheidung

Eckpunkte des BOGE-Sicherheits-Ölabscheidesystems sind der liegende Ölabscheidebehälter mit der direkt aufgebauten Verdichterstufe und der außenliegenden Ölabscheidepatrone.

Ihr Nutzen:

Dieses Konzept bedeutet eine praktisch druckverlustfreie Öl-Vorabscheidung mit einem Druckluft-Restölgehalt von nur 1-3 mg/m³. Lange Standzeiten der Ölabscheidepatrone und Einsparungen von Anschaffungs- und Folgekosten bei der nachgeschalteten Druckluft-Aufbereitung bestätigen das BOGE-Ölabscheide-Konzept.

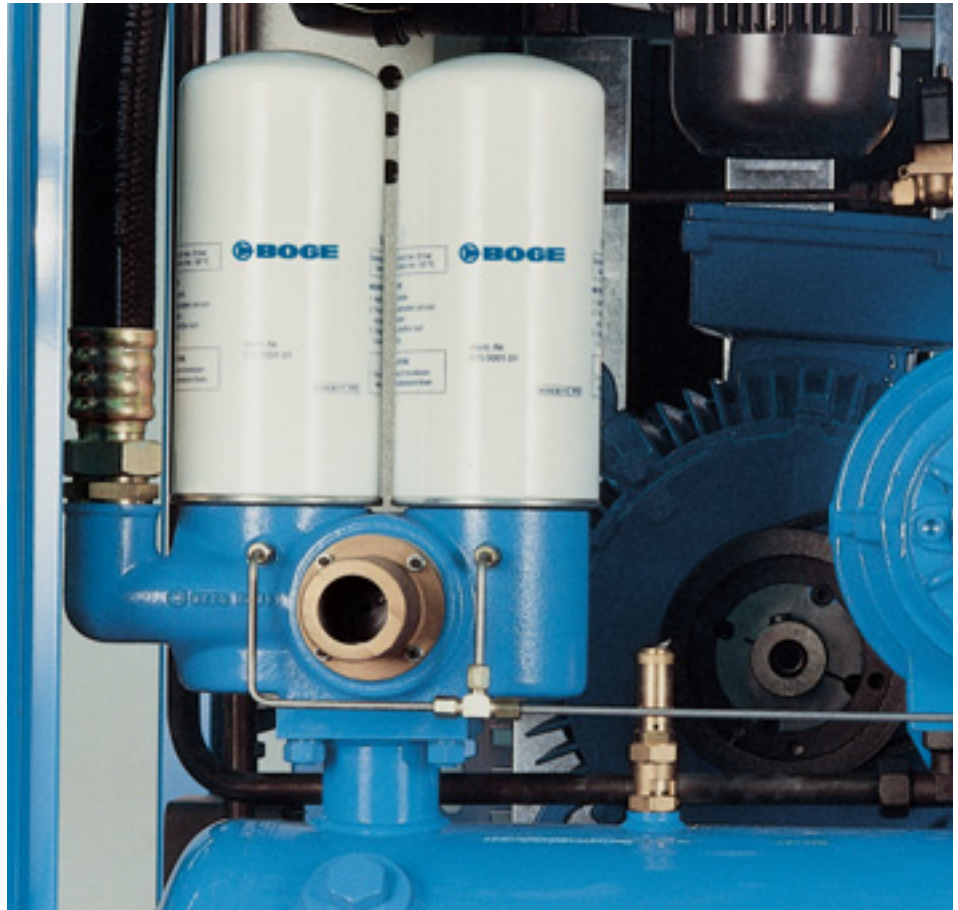
Qualitätsmerkmal Nr. 7

Außenliegende Ölabscheidepatrone

Die Ölabscheidepatrone ist außerhalb direkt auf dem Ölabscheidebehälter angebracht und ohne Spezialwerkzeug schnell zu wechseln. Der große Sicherheitsabstand zwischen dem Ölpegel im Behälter und der Ölabscheidepatrone in Verbindung mit der intensiven Ölvorabscheidung garantieren eine minimale Belastung der Patrone mit hoher Standzeit.

Ihr Nutzen:

Einsparung von Kosten für Betriebsstillstand durch kurze Wechselzeiten und lange Standzeiten der Patrone. Geringer Restölgehalt von nur 1-3 mg/m³.



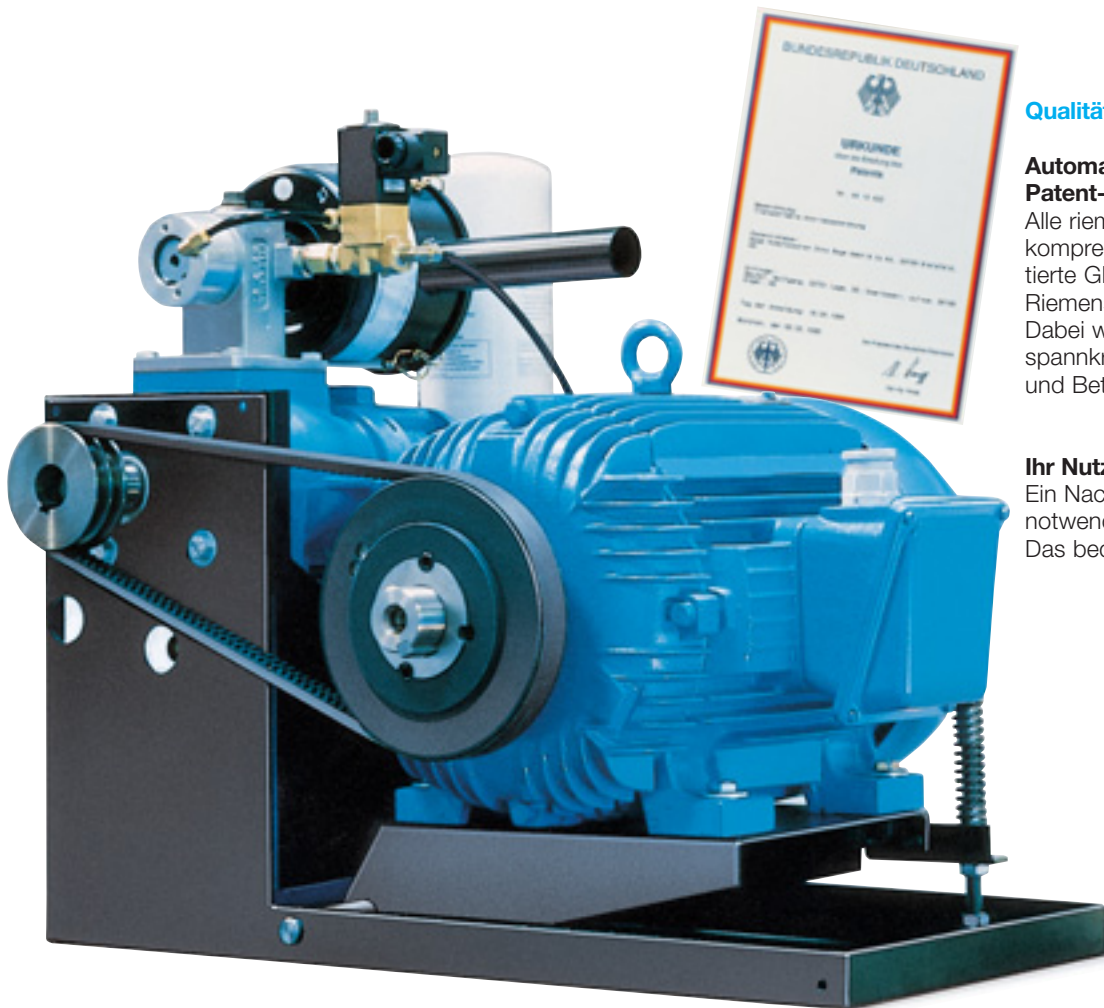
Qualitätsmerkmal Nr. 8

Thermostatische Ölregelung mit integriertem Ölfilter

Das thermostatische Ölregelventil ist bei allen BOGE-Schraubenkompressoren eingebaut und sorgt für die optimale Öleinspritztemperatur in der Anlaufphase und während des Betriebes. Der Ölfilter scheidet Verunreinigungen aus dem Öl aus.

Ihr Nutzen:

Minimierung von Kondensatausfall und Schmutz im Öl bedeuten lange Ölstandzeiten und hohe Verfügbarkeit der Kompressoranlage.



Qualitätsmerkmal Nr. 9

Automatisches GM-Antriebssystem Patent-Nr.: 44 13 422

Alle riemengetriebenen BOGE-Schraubenkompressoren erhalten durch das patentierte GM-Antriebssystem eine konstante Riemenspannung in jeder Betriebsphase. Dabei werden unterschiedliche Riemen­spannkräfte durch Motorgewicht, Anlauf- und Betriebsmoment berücksichtigt.

Ihr Nutzen:

Ein Nachspannen des Keilriemens ist nicht notwendig. Riemenschlupf wird minimiert. Das bedeutet wartungsarmen Betrieb.

Qualitätsmerkmal Nr. 10

Multifunktions-Ansaugregler

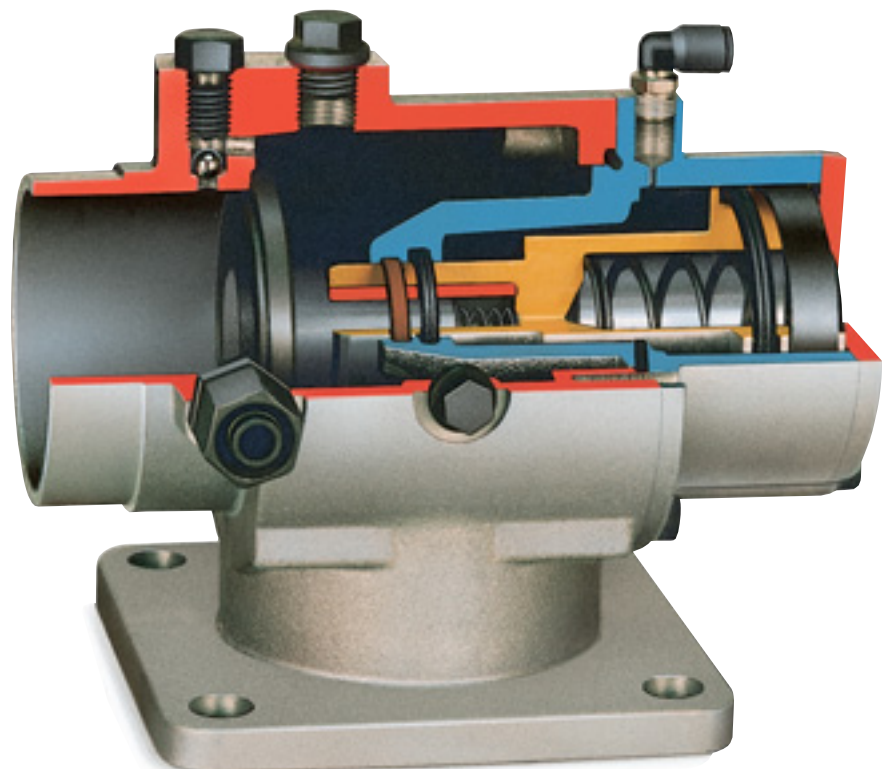
Konsequentes Zusammenfassen vieler Einzelbauteile zu einer Einheit mit wenigen Hauptbauteilen bedeutet weniger Verrohrung und Verschraubungen. Praktisch keine Leckagestellen im System.

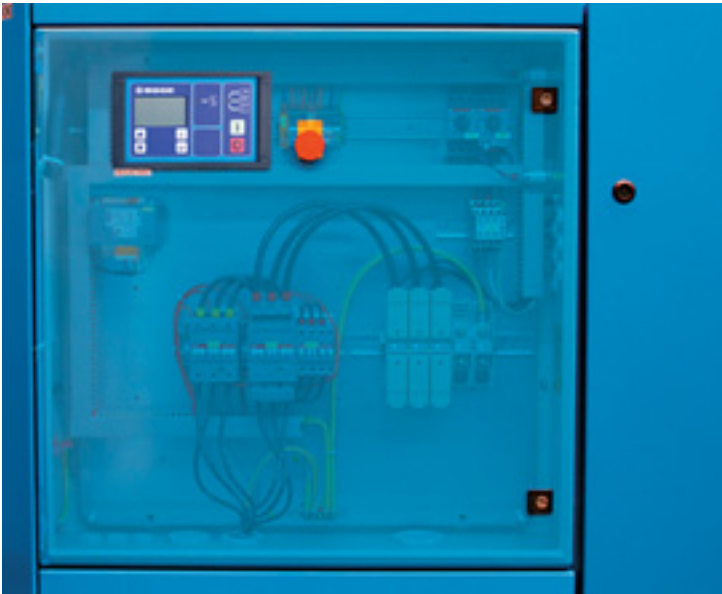
Der BOGE-Ansaugregler schließt absolut hermetisch und verhindert so den Austritt von Öldämpfen.

Er ermöglicht einen ventillosen Ölkreislauf ohne Ölstop- und Rückschlagventil mit niedrigsten Druckverlusten.

Ihr Nutzen:

Weniger Energiekosten durch den voll entlasteten Anlauf und eigensicherer Betrieb im Störfall (Regler schließt automatisch) für hohe Betriebssicherheit des Schraubenkompressors.





Qualitätsmerkmal Nr. 11

Integrierter Schaltschrank

Der Schaltschrank ist in das Gehäuse des Schraubenkompressors integriert. Er liegt im kalten Bereich des Kühlluftstroms und ist komplett anschlussfertig ausgestattet mit dem Leistungsteil und der BOGE Kompressor-Steuerung einschließlich Microcontroller.

Ihr Nutzen:

Die intensive Kühlung des Schaltschranks bedeutet niedrige Temperatur der elektrischen Bauteile mit langer Lebensdauer. Bei Störung der Steuerung ist keine umfangreiche Fehlersuche notwendig. In wenigen Minuten ist die Steuerungseinheit ausgetauscht und die Druckluftversorgung wieder hergestellt.

Qualitätsmerkmal Nr. 12

Einfache Wartung

Alle Wartungsarbeiten sind von nur einer Seite durchzuführen, ohne Demontage von Bauteilen. Das spart Zeit und Kosten.

Ihr Nutzen:

Der Kompressor kann an eine Wand oder in eine Ecke gestellt werden. Er muß nicht rundum begehbar sein. Das bedeutet eine kleine Wartungsfläche und somit eine kleine Gesamtbetriebsfläche.



Qualitätsmerkmal Nr. 13

Einfacher Transport des Kompressors

Der stabile verwindungssteife Grundrahmen läßt ein Unterfahren mit einem Stapler oder Hubwagen ebenso problemlos zu wie den Transport mit einem Kran.

Fundamente sind nicht erforderlich, denn die doppelte elastische Lagerung unter dem Maschinensatz und unter dem Grundrahmen reduzieren die Übertragung von Körperschall.

Ihr Nutzen:

Der sichere Transport ist mit den üblichen Mitteln ohne Schwierigkeiten gewährleistet.



Qualitätsmerkmal Nr. 14

Elektromotor

Der Hauptantriebsmotor ist ein Standardmotor* in Isolierstoffklasse F und gegen Staubablagerungen und Strahlwasser geschützt (*mit Schutzart IP 55).

Ihr Nutzen:

Der Motor ist mit echten Leistungsreserven ausgestattet und nicht überlastet. Er liegt im kalten Hauptkühlluftstrom des Schraubenkompressors und wird zusätzlich zu seiner Eigenkühlung um ein Mehrfaches gekühlt. Das spart Energie und erhöht Betriebssicherheit und Verfügbarkeit des BOGE-Schraubenkompressors.

Qualitätsmerkmal Nr. 15

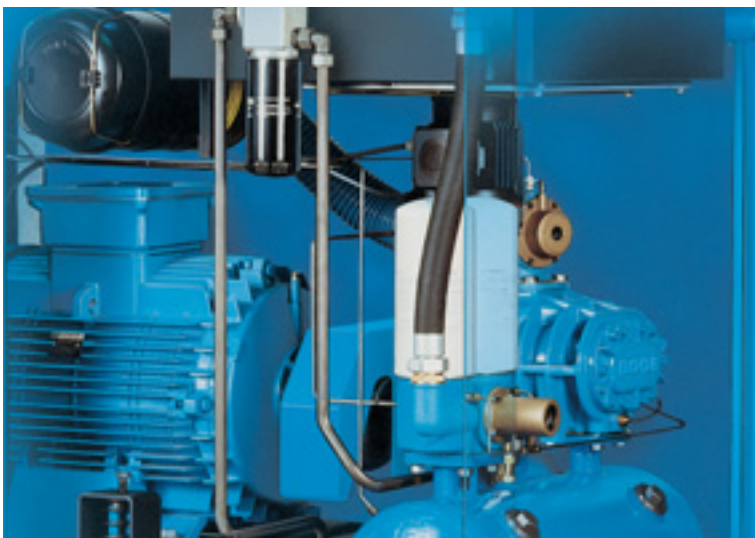
Ansaugfilter

Die BOGE-Ansaugfilter mit Papier-Microfiltereinsatz saugt die Luft aus dem kalten Bereich des Kühlluftstroms an. Das Filtergehäuse dämmt Ansaugeräusche und trägt zum angenehmen Laufgeräusch des Schraubenkompressors bei.

Die Filterpatrone läßt sich problemlos reinigen und ist somit wiederverwendbar.

Ihr Nutzen:

Der Ansaugfilter reinigt intensiv die angesaugte Luft. Dadurch ist der BOGE-Schraubenkompressor auch für den Betrieb in staubhaltiger Umgebungsluft geeignet.



Qualitätsmerkmal Nr. 16

Interne Verrohrung

Die öl- bzw. öl/luftführenden Leitungen aus Stahlrohr mit hochwertigen Präzisions-Hydraulikverschraubungen haben sich speziell bei hohen Drücken bestens bewährt. In der gesamten Maschine ist lediglich ein Schlauch auf der Reinluftseite.

Ihr Nutzen:

Durch die direkte Anordnung vieler Komponenten ohne Verbindungsleitungen entfallen unnötige Verschraubungen mit potentiellen Leckagestellen. Das Innere des Kompressors bleibt sauber.



Qualitätsmerkmal Nr. 17

Flexible Aufstellung des Kompressors

Der Kühlluft eintritt ist alternativ wählbar (ab S 31-2) von der Stirnseite (Standard), von der Rückseite oder von der Oberseite. Dadurch ergeben sich die universellen Möglichkeiten der Wand-, Ecken- oder Vor-Kopf-Aufstellung, auch bei späterem Standortwechsel.

Ihr Nutzen:

Eine kleine Grundfläche in Verbindung mit der flexiblen fundamentfreien Aufstellung bedeutet eine kleine Gesamtbetriebsfläche mit minimalen Platzkosten.

Qualitätsmerkmal Nr. 18

Intensive Schalldämmung

Die serienmäßige Super-Schalldämmung auf der Kühlluft eintrittsseite (ab S 31-2) und der vom elastisch gelagerten Grundrahmen entkoppelte Maschinensatz reduzieren die Übertragung von Körperschall auf ein Minimum. Gleichmäßiges, angenehmes Betriebsgeräusch ohne Spitzen, auch beim Lastwechsel.

Schalldämmverkleidung aus standfester nylonkaschierter Mineralfasermatte (ab S 31-2), robust und leicht zu reinigen. Daher fundamentlose Aufstellung auch am Arbeitsplatz möglich.

Ihr Nutzen:

Wählen Sie zwischen superschallgedämmter Ansaugseite bzw. superschallgedämmter Gesamtanlage mit schallgedämmtem Abluftkanal (bauseitig) oder Abluftschalldämpfer (optional)



Qualitätsmerkmal Nr. 19

BOGE Syprem 8000

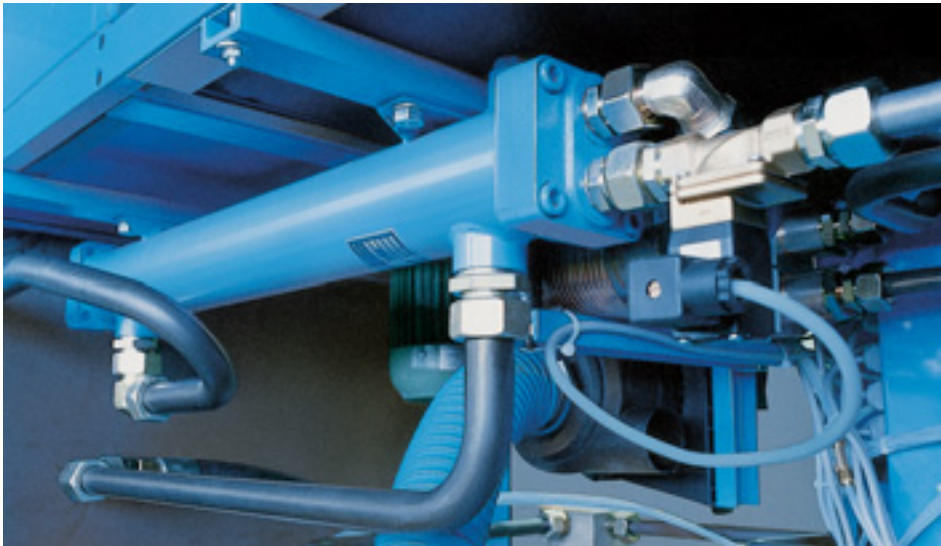
Ein hochklassiges vollsynthetisches Premiumöl mit excellenten Eigenschaften. Syprem 8000 ist ein Schmier- und Kühlmittel besonderer Qualität mit extrem hoher Standzeit (bis zu 9000 Betriebsstunden). Eine spezielle Mischung, speziell geeignet für alle BOGE-Kompressoren.

Ihr Nutzen:

- Reduzierter Ölverbrauch des Kompressors.
- Deutlich geringerer Ölgehalt in der Druckluft.
- Leistungsverbesserung im Liefermengenbereich.

In Verbindung mit dem LONGlife-Programm bei Einsatz von Syprem 8000 verlängerte BOGE-Werksgarantie bis zu 5 Jahren.





Qualitätsmerkmal Nr. 20

Wasserkühlung

Um bei großen Leistungen die Wärme schnell abzuführen, können BOGE-Schraubenkompressoren ab 22 kW alternativ luft- oder wassergekühlt geliefert werden.

Ihr Nutzen:

Es gibt keine Probleme mit der Be- und Entlüftung der Kompressoren. Abhängig vom Kompressorraum wird die Wärme immer ideal abgeführt.

Qualitätsmerkmal Nr. 21

Proportionalregelung (optional)

Diese stufenlose Leistungsregelung regelt die Liefermenge zwischen 50 und 100 Prozent bei einer Leistungsaufnahme zwischen 78 und 100 Prozent. Eine stufenlos arbeitende Drossel im Ansaugbereich paßt die Menge der angesaugten Luft dem Verbrauch an.

Praktischer Einsatzfall

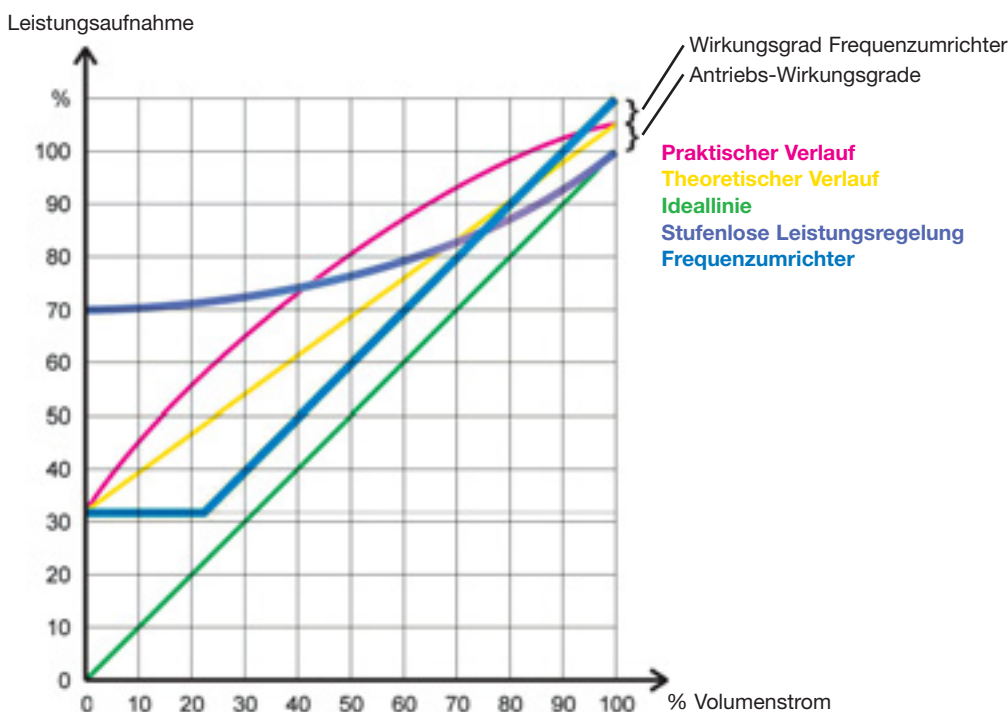
Die PROP-Regelung verhindert das Takten (Ein- und Ausschalten) des Kompressors bei schwankendem Druckluftbedarf. Sie arbeitet wirtschaftlich im Liefermengenbereich von 50 bis 100 Prozent.

Frequenzregelung (optional)

Die Frequenzregelung regelt die Liefermenge wirtschaftlich zwischen 25 und 100 Prozent bei einer Leistungsaufnahme zwischen 28 und 103 Prozent. Die Leistungsregelung erfolgt durch Drehzahländerung des Kompressors.

Praktischer Einsatzfall

Die F-Regelung regelt schwankenden Druckluftbedarf bei geringem Speichervolumen oder kleinem Druckband wirtschaftlich sinnvoll. Sie ist beim Einzelkompressor oder beim Spitzenlastkompressor einer Druckluftstation einsetzbar.



Individuell im Aufbau: Baureihe S 10 bis S 29-2

Effektive Liefermenge: 0,91–3,45 m³/min, 32–122 cfm

Druckbereich: 8–13 bar, 115–190 psig

Antriebsleistung: 7,5–22 kW, 10–30 PS

Durchgängiges Anlagenkonzept – hochwertigste Komponenten vom größten bis zum kleinsten Modell

Klar gegliederter, übersichtlicher
Aufbau in drei Bereiche
 ■ nichts ist verbaut

Zuluftfilterung serienmäßig
 ■ geringe Verschmutzung der Bauteile
 ■ lange Standzeit, hohe Verfügbarkeit

Modularer Aufbau nach dem
Baukastensystem
 ■ universelle Aufstellungs-
möglichkeiten

Dynamisch arbeitender,
eigensicherer Ansaugregler
 ■ serienmäßig für stufenlose
Leistungsregelung konzipiert

Schmutzabweisende
Schalldämmverkleidung
 ■ sehr gute Dämmwerte,
ölabweisend, abwaschbar

Schraubenprofil nach dem
aktuellen Stand der Technik
 ■ geringer spezifischer
Leistungsbedarf, hohe
Wirtschaftlichkeit

Lange Standzeiten der
Abscheidepatrone
 ■ leichtes Wechseln

Drehstrom-Asynchronmotor,
ISO-Klasse F
 ■ zusätzliche Motorreserven
für erschwerte Betriebs-
bedingungen, lange Lebens-
dauer durch Anordnung im
kalten Kühlluft-Ansaugbereich
sowie Kaltleiterschutz

Liegender Kombibehälter,
mehrfache Ölvorabscheidung,
schnelle Entgasung und geringe
Schaumbildung
 ■ niedriger Restölgehalt von nur
1-3 mg/m³

Verwindungssteifer Grundrahmen,
problemloser Transport mit
Hubwagen oder Stapler
 ■ einfaches Einbringen

Ventillosen Ölkreislauf ohne
Ölstop- und Rückschlagventil
 ■ hohe Betriebssicherheit

Entkoppelter Maschinensatz
 ■ reduzierte Übertragung von
Körperschall



Schaltschrank nach DIN
und VDE, Schutzart IP 54.
 ■ verschmutzungssicher und
übersichtlich aufgebaut

BOGE Steuerungs-, Regelungs-
und Überwachungskonzept
 ■ individuell, komfortabel,
wirtschaftlich, betriebssicher

Patentiertes GM-Antriebssystem
mit konstanter Riemen-
spannung
 ■ wartungsarmer Keilriemenantrieb

Kleiner Warmluftbereich,
komplette autarke Kühleinheit
 ■ Kompressorbetrieb auch bei
geöffneter Haube für Probe-
oder Wartungsbetrieb

Mehr Möglichkeiten auf kleinstem Raum: Druckluft nach dem Baukastensystem



Druckluftherzeuger

superschallgedämmter

Kompressor
Option:
auch als schallgedämmte offene Bauweise

ultraschallgedämmter

Kompressor

Ihre Vorteile

niedriger, angenehmer Geräuschpegel,
am Arbeitsplatz einsetzbar
Option:
Wandaufhängung (Konsole)

Option:
Zusatzschalldämpfer für Flüsterbetrieb bzw.
Abluftkanal

Druckluftanlagen

Druckluftanlage

Schraubenkompressor auf liegendem
Druckluftbehälter, komplett verrohrt und verdrahtet

Doppelanlage

Zwei Schraubenkompressoren
auf untergebaut liegendem Behälter

Ihre Vorteile

platzsparende Kompaktanlage
Option:
Zusatzschalldämpfer für Flüsterbetrieb bzw.
Abluftkanal

Komplettanlage, praktisch kein Montageaufwand,
Energieeinsparung durch Vermeiden hoher
Stromspitzen, wirtschaftlicher Betrieb bei stark
schwankendem Druckluftbedarf, große Sicherheit
und hohe Verfügbarkeit bei Stand-by-Betrieb

Druckluftstation

Druckluftstation

Schraubenkompressor mit untergebaute
Kälte-Drucklufttrockner
Option: Druckluftfilter

Ihre Vorteile

keine zusätzlichen Montagekosten für den
Trockner, geringer Platzbedarf
Option:
Zusatzschalldämpfer für Flüsterbetrieb bzw.
Abluftkanal

Druckluftzentrale

Druckluftzentrale

Schraubenkompressor und Kälte-Drucklufttrockner
auf untergebaut liegendem Behälter
Option: Druckluftfilter

Ihre Vorteile

Komplettanlage, praktisch kein Montageaufwand,
trockene Druckluft
Option:
Zusatzschalldämpfer für Flüsterbetrieb bzw.
Abluftkanal

Druckluftherzeuger SF

superschallgedämmte Schrauben-

kompressoren mit Frequenzregelung
Kontinuierliche Volumenstromregelung
von 25-100%. Konstanter Netzdruck.
Weiche Starts und Stopps in Sekundenschnelle.
Praktisch keine Leerlaufzeiten.

Ihre Vorteile

Flexible Anpassung an sich ändernde
Betriebsverhältnisse.
Einfache Optimierung der Druckluftversorgung.
Keine Stromspitzen beim Einschalten.
Hohe Einsparung von Energiekosten.

Druckluftstation SDF

Druckluftstation

Schraubenkompressor mit untergebaute
Kälte-Drucklufttrockner und Frequenzregelung.

Ihre Vorteile

Die SDF-Modelle verbinden die vielen Vorteile
der SD-Baureihe mit der absolut produktiven
Bedarfsorientierung der Frequenzregelung.



Drucklifterzeuger S Schraubenkompressor

Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Motorleistung	
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	PS
S 10	8	115	1,18	42	7,5	10
	10	150	1,06	39	7,5	10
	13	190	0,91	32	7,5	10
S 15	8	115	1,65	58	11	15
	10	150	1,45	51	11	15
	13	190	1,25	44	11	15
S 20-2	8	115	2,57	91	15	20
	10	150	2,24	80	15	20
	13	190	1,90	67	15	20
S 24-2	8	115	3,05	108	18,5	25
	10	150	2,66	94	18,5	25
	13	190	2,26	80	18,5	25
S 29-2	8	115	3,45	122	22	30
	10	150	3,11	110	22	30
	13	190	2,75	91	22	30

Typ	Abmessungen in mm (B x T x H)	Gewicht kg
S 10...S 15	superschallgedämmt	940 x 700 x 970
	ultraschallgedämmt	940 x 700 x 1200
S 20-2	superschallgedämmt	1200 x 850 x 1150
	ultraschallgedämmt	1200 x 850 x 1500
S 24-2...S 29-2	superschallgedämmt	1200 x 850 x 1150
	ultraschallgedämmt	1200 x 850 x 1500



Druckluftanlage S Schraubenkompressor mit untergebaut liegendem Behälter

Typ	Behälterinhalt Liter	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Behälter-Option Liter
		bar	psig	m³/min	cfm	kW	PS	
S 10-	270	8	115	1,18	42	7,5	10	350, 500, 750
		10	150	1,06	39	7,5	10	350, 500, 750
		13	190	0,91	32	7,5	10	350, 500, 750
S 15-	350	8	115	1,65	58	11	15	500, 750
		10	150	1,45	51	11	15	500, 750
		13	190	1,25	44	11	15	500, 750
S 20-2-	750	8	115	2,57	91	15	20	
		10	150	2,24	80	15	20	
		13	190	1,90	67	15	20	
S 24-2-	750	8	115	3,05	108	18,5	25	
		10	150	2,66	94	18,5	25	
		13	190	2,26	80	18,5	25	
S 29-2-	750	8	115	3,45	122	22	30	
		10	150	3,11	110	22	30	
		13	190	2,75	91	22	30	

Typ	Abmessungen in mm (B x T x H)	Gewicht kg
S 10-...S 15-	superschallgedämmt von	1650 x 790 x 1520
	bis	2000 x 935 x 1760
	ultraschallgedämmt von	1650 x 790 x 1750
	bis	2000 x 935 x 1990
S 20-2-...S 29-2-	superschallgedämmt von	2000 x 950 x 1950
	bis	2000 x 950 x 1950
	ultraschallgedämmt von	2000 x 950 x 2300
	bis	2000 x 950 x 2300



Schraubenkompressor-Doppelanlage S...D 2 Schraubenkompressoren mit untergebaut liegendem Behälter

Typ	Behälterinhalt Liter	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Motorleistung	
		bar	psig	m³/min	cfm	kW	PS
S 10	750 D	8	115	2 x 1,18	2 x 42	2 x 7,5	2 x 10
		10	150	2 x 1,06	2 x 39	2 x 7,5	2 x 10
		13	190	2 x 0,91	2 x 32	2 x 7,5	2 x 10
S 15	750 D	8	115	2 x 1,65	2 x 58	2 x 11	2 x 15
		10	150	2 x 1,45	2 x 51	2 x 11	2 x 15
		13	190	2 x 1,25	2 x 44	2 x 11	2 x 15

Typ	Abmessungen in mm (B x T x H)	Gewicht kg
S 10-D...S 15-D	superschallgedämmt von	2220 x 820 x 1750
	bis	2220 x 820 x 1750
	ultraschallgedämmt von	1650 x 790 x 1750
	bis	1650 x 790 x 1750

*Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck.
Emmisions-Schalldruckpegel nach PN8NTC2.3, superschallgedämmt **68 – 77 dB(A)**, mit Zusatzschalldämpfer ultraschallgedämmt **66 – 73 dB(A)**. Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.



Druckluftstation SD / Schraubenkompressor mit untergebaute Kälte-Drucklufttrockner

Typ	Höchst- druck**		Effektive Liefermenge*		Motor- leistung	
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	PS
SD 10	8	115	1,18	42	7,5	10
	10	150	1,06	39	7,5	10
	13	190	0,91	32	7,5	10
SD 15	8	115	1,65	58	11	15
	10	150	1,45	51	11	15
	13	190	1,25	44	11	15
SD 20-2	8	115	2,57	91	15	20
	10	150	2,24	80	15	20
	13	190	1,90	67	15	20
SD 24-2	8	115	3,05	108	18,5	25
	10	150	2,66	94	18,5	25
	13	190	2,26	80	18,5	25
SD 29-2	8	115	3,45	122	22	30
	10	150	3,11	110	22	30
	13	190	2,75	91	22	30

Typ	Abmessungen in mm (B x T x H)	Gewicht kg
SD 10...SD 15	superschallgedämmt	975 x 700 x 1265
	ultraschallgedämmt	975 x 700 x 1495
SD 20-2	superschallgedämmt	1200 x 850 x 1500
	ultraschallgedämmt	1200 x 850 x 1850
SD 24-2...SD 29-2	superschallgedämmt	1200 x 850 x 1500
	ultraschallgedämmt	1200 x 850 x 1850



Druckluftzentrale SD / Schraubenkompressor und Kälte-Drucklufttrockner mit untergebaut liegendem Behälter

Typ	Behälter- Inhalt Liter	Höchst- druck		Effektive Liefermenge*		Motor- leistung		Behälter- Option Liter
		bar	psig	m³/min	cfm	kW	PS	
SD 10-	350	8	115	1,18	42	7,5	10	500, 750
		10	150	1,06	39	7,5	10	500, 750
		13	190	0,91	32	7,5	10	500, 750
SD 15-	350	8	115	1,65	58	11	15	500, 750
		10	150	1,45	51	11	15	500, 750
		13	190	1,25	44	11	15	500, 750
SD 20-2-	750	8	115	2,57	91	15	20	
		10	150	2,24	80	15	20	
		13	190	1,90	67	15	20	
SD 24-2-	750	8	115	3,05	108	18,5	25	
		10	150	2,66	94	18,5	25	
		13	190	2,26	80	18,5	25	
SD 29-2-	750	8	115	3,45	122	22	30	
		10	150	3,11	110	22	30	
		13	190	2,75	91	22	30	

Typ	Abmessungen in mm (B x T x H)	Gewicht kg
SD 10-...SD 15-	superschallgedämmt von	1650 x 790 x 1550
	bis	2000 x 935 x 1760
	ultraschallgedämmt von	1650 x 790 x 1750
bis	2000 x 935 x 1990	
SD 20-2-...SD 29-2-	superschallgedämmt von	2000 x 950 x 1950
	bis	2000 x 950 x 1950
	ultraschallgedämmt von	2000 x 950 x 2300
bis	2000 x 950 x 2300	



Schraubenkompressor, frequenzgeregelt

Typ	Höchst- druck		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Abmessungen in mm B x T x H	Gewicht kg
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	PS		
SF 24-2	8	115	0,85-3,05	30-108	18,5	25	1200 x 850 x 1403	337
SF 24-2	10	150	0,63-2,66	22- 94	18,5	25	1200 x 850 x 1403	337
SF 24-2	13	190	0,44-2,26	16- 80	18,5	25	1200 x 850 x 1403	337
SF 29-2	8	115	1,02-3,45	36-122	22	30	1200 x 850 x 1403	387
SF 29-2	10	150	0,88-3,11	31-110	22	30	1200 x 850 x 1403	387
SF 29-2	13	190	0,71-2,57	25- 91	22	30	1200 x 850 x 1403	387



Schraubenkompressor und Kälte-Drucklufttrockner, frequenzgeregelt

Typ	Höchst- druck**		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Abmessungen in mm B x T x H	Gewicht kg
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	PS		
SDF 24-2	8	115	0,85-3,05	30-108	18,5	25	1227 x 850 x 1750	450
SDF 24-2	10	150	0,63-2,66	22- 94	18,5	25	1227 x 850 x 1750	450
SDF 24-2	13	190	0,44-2,26	16- 80	18,5	25	1227 x 850 x 1750	450
SDF 29-2	8	115	1,02-3,45	36-122	22	30	1227 x 850 x 1750	450
SDF 29-2	10	150	0,88-3,11	31-110	22	30	1227 x 850 x 1750	450
SDF 29-2	13	190	0,71-2,57	25- 91	22	30	1227 x 850 x 1750	450

**Einschließlich Druckverlust Kältetrockner

Was gut ist, setzt sich durch: Baureihe S 31-2 bis S 341

Effektive Liefermenge: 2,67–40,8 m³/min, 94–1441 cfm

Druckbereich: 8–13 bar, 115–190 psig

Antriebsleistung: 22–250 kW, 30–340 PS

Vorbildlicher Aufbau – wirtschaftliche Arbeitsweise

Schaltschrank nach DIN
und VDE, Schutzart IP 54

☑ verschmutzungssicher und
übersichtlich aufgebaut

Klar gegliederter, übersichtlicher
Aufbau in drei Bereiche

☑ nichts ist verbaut

Ventillosen Ölkreislauf ohne
Ölstop- und Rückschlagventil

☑ hohe Betriebssicherheit

Serienmäßige Superschalldäm-
mung auf der Kühlluft eintrittsseite

☑ angenehmes Laufgeräusch,
problemlose Ergänzung bis
zur kompletten Superschall-
dämmung

BOGE Steuerungs-, Regelungs-
und Überwachungssystem

☑ individuell, komfortabel,
wirtschaftlich, betriebssicher

Kleiner Warmluftbereich,
komplette autarke Kühlereinheit

☑ Kompressorbetrieb auch bei
geöffneter Haube für Probe-
oder Wartungsbetrieb

Dynamisch arbeitender,
eigensicherer Ansaugregler

☑ serienmäßig für stufenlose
Leistungsregelung konzipiert



Verwindungssteifer Grundrahmen

☑ problemloser Transport mit
Hubwagen oder Stapler

Entkoppelter Maschinensatz

☑ reduzierte Übertragung von Körperschall

Schalldämmverkleidung aus
standfester, nylonkaschierter
Mineralfasermatte

☑ sehr gute Dämmwerte,
ölabweisend, abwaschbar

Kompaktes Riemenchutz-
gehäuse schützt vor Staub-
ablagerungen

☑ hohe Standzeit der Keilriemen

Patentiertes GM-Antriebssystem
mit konstanter Riemen-
spannung

☑ wartungsarmer Keilriemenantrieb

Liegender Kombibehälter,
mehrfache Ölvorabscheidung,
schnelle Entgasung und geringe
Schaumbildung

☑ niedriger Restölgehalt
von nur 1-3 mg/m³



Die S-Baureihe ist vom Industrie Forum Design in der Kategorie Industrie mit dem iF-Siegel für herausragende Designqualität ausgezeichnet. Dies ist die bedeutendste Designauszeichnung für industriell gefertigte Serienprodukte.

Die international besetzte Jury aus anerkannten Designexperten bewertet nicht nur die Gestaltungsqualität, sondern auch Kriterien, die dem Nutzer im Umgang mit der Maschine zugute kommen, wie z.B.

- Verarbeitung und Materialwahl
- Innovationsgrad
- Ergonomie und Funktionalität
- Sicherheit
- Umweltverträglichkeit
- Lebensdauer
- Ressourcen- und Energie-Effizienz
- Bedienung

Typ	Höchst- druck		Effektive Liefermenge*		Nennleistung				Abmessungen ¹⁾			Abmessungen ²⁾			Druck- luft- aus- tritt	Gewicht schallged. kg	Gewicht super- schallged. kg
	bar	psig	m³/min	cfm	Haupt- antrieb kW	PS	Lüfter- motor kW	PS	schallgedämmt B x T x H (mm)			super- schallgedämmt B x T x H (mm)					
S 31-2	8	115	3,88	137	22	30	0,55	0,75	1620x	960x	1450	1620x	960x	1950	G 1¼	740	770
S 31-2	10	150	3,30	117	22	30	0,55	0,75	1620x	960x	1450	1620x	960x	1950	G 1¼	740	770
S 31-2	13	190	2,67	94	22	30	0,55	0,75	1620x	960x	1450	1620x	960x	1950	G 1¼	740	770
S 40-2	8	115	5,17	183	30	40	1,1	1,5	1620x	960x	1450	1620x	960x	1950	G 1¼	740	770
S 40-2	10	150	4,63	164	30	40	1,1	1,5	1620x	960x	1450	1620x	960x	1950	G 1¼	740	770
S 40-2	13	190	3,82	135	30	40	1,1	1,5	1620x	960x	1450	1620x	960x	1950	G 1¼	740	770
S 50-2	8	115	6,35	225	37	50	1,1	1,5	1620x	960x	1450	1620x	960x	1950	G 1¼	760	790
S 50-2	10	150	5,78	204	37	50	1,1	1,5	1620x	960x	1450	1620x	960x	1950	G 1¼	760	790
S 50-2	13	190	4,95	175	37	50	1,1	1,5	1620x	960x	1450	1620x	960x	1950	G 1¼	760	790
S 60-2	8	115	7,00	247	45	60	1,1	1,5	1620x	960x	1450	1620x	960x	1950	G 1¼	840	870
S 60-2	10	150	6,34	224	45	60	1,1	1,5	1620x	960x	1450	1620x	960x	1950	G 1¼	840	870
S 60-2	13	190	5,36	190	45	60	1,1	1,5	1620x	960x	1450	1620x	960x	1950	G 1¼	840	870
S 61-2	8	115	7,70	272	45	60	1,5	2,0	2000x	1065x	1450	2000x	1065x	1950	G 1½	1100	1150
S 61-2	10	150	6,92	244	45	60	1,5	2,0	2000x	1065x	1450	2000x	1065x	1950	G 1½	1100	1150
S 61-2	13	190	5,87	207	45	60	1,5	2,0	2000x	1065x	1450	2000x	1065x	1950	G 1½	1100	1150
S 75-2	8	115	9,33	329	55	75	2,2	3,0	2000x	1065x	1450	2000x	1065x	1950	G 1½	1180	1230
S 75-2	10	150	8,30	293	55	75	2,2	3,0	2000x	1065x	1450	2000x	1065x	1950	G 1½	1180	1230
S 75-2	13	190	7,11	251	55	75	2,2	3,0	2000x	1065x	1450	2000x	1065x	1950	G 1½	1180	1230
S 90-2	8	115	10,80	381	65	90	2,2	3,0	2000x	1065x	1450	2000x	1065x	1950	G 1½	1250	1300
S 90-2	10	150	9,65	341	65	90	2,2	3,0	2000x	1065x	1450	2000x	1065x	1950	G 1½	1250	1300
S 90-2	13	190	8,45	298	65	90	2,2	3,0	2000x	1065x	1450	2000x	1065x	1950	G 1½	1250	1300
S 100-2	8	115	12,10	428	75	100	2,2	3,0	2000x	1065x	1450	2000x	1065x	1950	G 1½	1140	1190
S 100-2	10	150	10,50	371	75	100	2,2	3,0	2000x	1065x	1450	2000x	1065x	1950	G 1½	1140	1190
S 100-2	13	190	9,20	325	75	100	2,2	3,0	2000x	1065x	1450	2000x	1065x	1950	G 1½	1140	1190
S 101	8	115	13,1	465	75	100	2,2	3,0	2365x	1335x	1750	2365x	1335x	2250	G 2½	1960	2020
S 101	10	150	11,4	405	75	100	2,2	3,0	2365x	1335x	1750	2365x	1335x	2250	G 2½	1960	2020
S 101	13	190	9,8	350	75	100	2,2	3,0	2365x	1335x	1750	2365x	1335x	2250	G 2½	1960	2020
S 125	8	115	15,7	555	90	125	4,0	5,5	2365x	1335x	1750	2365x	1335x	2250	G 2½	1980	2040
S 125	10	150	13,7	485	90	125	4,0	5,5	2365x	1335x	1750	2365x	1335x	2250	G 2½	1980	2040
S 125	13	190	12,0	425	90	125	4,0	5,5	2365x	1335x	1750	2365x	1335x	2250	G 2½	1980	2040
S 150	8	115	18,4	650	110	150	4,0	5,5	2365x	1335x	1750	2365x	1335x	2250	G 2½	2040	2100
S 150	10	150	16,3	575	110	150	4,0	5,5	2365x	1335x	1750	2365x	1335x	2250	G 2½	2040	2100
S 150	13	190	14,2	505	110	150	4,0	5,5	2365x	1335x	1750	2365x	1335x	2250	G 2½	2040	2100
S 151	8	115	19,4	685	110	150	4,0	5,5	2265x	1585x	2005	2565x	1585x	2505	DN 80	3100	3200
S 151	10	150	17,0	600	110	150	4,0	5,5	2265x	1585x	2005	2565x	1585x	2505	DN 80	3100	3200
S 151	13	190	14,4	508	110	150	4,0	5,5	2265x	1585x	2005	2565x	1585x	2505	DN 80	3100	3200
S 180	8	115	23,3	825	132	180	4,0	5,5	2265x	1585x	2005	2565x	1585x	2505	DN 80	3400	3500
S 180	10	150	20,8	735	132	180	4,0	5,5	2265x	1585x	2005	2565x	1585x	2505	DN 80	3400	3500
S 180	13	190	17,8	630	132	180	4,0	5,5	2265x	1585x	2005	2565x	1585x	2505	DN 80	3400	3500
S 220	8	115	27,9	990	160	220	4,0	5,5	2265x	1585x	2005	2565x	1585x	2505	DN 80	3400	3500
S 220	10	150	25,1	890	160	220	4,0	5,5	2265x	1585x	2005	2565x	1585x	2505	DN 80	3400	3500
S 220	13	190	21,7	770	160	220	4,0	5,5	2265x	1585x	2005	2565x	1585x	2505	DN 80	3400	3500
S 271	8	115	34,7	1225	200	270	5,5	7,5	3100x	1910x	2145	3500x	1910x	2645	DN 100	4500	4600
S 271	10	150	30,5	1077	200	270	5,5	7,5	3100x	1910x	2145	3500x	1910x	2645	DN 100	4500	4600
S 271	13	190	24,7	872	200	270	5,5	7,5	3100x	1910x	2145	3500x	1910x	2645	DN 100	4500	4600
S 341	8	115	40,8	1441	250	340	7,5	10,0	3100x	1910x	2145	3500x	1910x	2645	DN 100	5000	5100
S 341	10	150	37,1	1310	250	340	7,5	10,0	3100x	1910x	2145	3500x	1910x	2645	DN 100	5000	5100
S 341	13	190	31,7	1119	250	340	7,5	10,0	3100x	1910x	2145	3500x	1910x	2645	DN 100	5000	5100

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217 bei 20°C Umgebungstemperatur bei Höchstdruck

¹⁾ ansaugseitig superschallgedämmt

²⁾ ansaug- und druckseitig superschallgedämmt

Emissions-Schalldruckpegel nach PN8NTC2.3, schallgedämmt **71–85 dB(A)**, superschallgedämmt **66–78 dB(A)**.

Entscheidend mehr: Baureihe SD 40-2 bis SD 150 mit Einschubtrockner

Effektive Liefermenge: 3,83 – 18,4 m³/min, 135 – 650 cfm

Druckbereich: 8–13 bar, 115–190 psig

Antriebsleistung: 30–110 kW, 40–150 PS

Alles in allem voller Vorteile

Schraubenkompressoren mit den Standard-Komponenten der S-Baureihe sind der Grundbaustein für die komplett anschlussfertige Druckluftstation. Der Kälte-Druckluft-Trockner mit Drucktaupunkt +3°C (DIN ISO 7183) wird lediglich von oben in

den Schraubenkompressor eingeschoben, verrohrt und verdrahtet.

Die Kombination von Kompressor und Trockner spart Platz und Montagekosten für den Trockner. Auch der Betrieb des

Kompressors ohne Trockner ist problemlos möglich, denn die zum Lieferumfang gehörende Umgehungsleitung für den Trockner erlaubt den direkten Druckluftanschluss des Kompressors an das Druckluftnetz.

Platzsparende Kompaktbauweise

- kein zusätzlicher Platzbedarf und keine zusätzlichen Montagekosten des Trockners

Vor dem Trockner serienmäßig Zyklonabscheider mit Kondensatableitung

- der Trockner wird nicht durch Kondensat belastet

Trockner serienmäßig mit elektronisch niveaugeregeltem Kondensatableiter

- wirtschaftliche Kondensatableitung ohne zusätzlichen Druckluftverlust

Hohe Verfügbarkeit des Kompressors

- Kompressorbetrieb auch ohne Trockner mit Bypass möglich

Trocknermodul von oben in den Kompressor eingeschoben

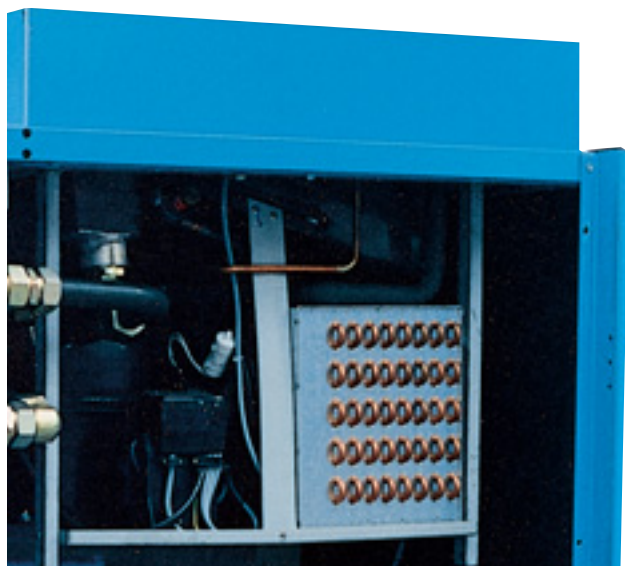
- schneller und problemloser Austausch des Trockners



Vor dem Trockner ist standardmäßig ein Zyklonabscheider mit elektronisch niveaugeregeltem Kondensatableiter eingebaut, um das im Nachkühler des Kompressors gebildete Kondensat vor Eintritt in den

Trockner abzuleiten. Die Kapazität des Trockners wird so vollständig zur Trocknung der Druckluft genutzt. Der angeschlossene elektronische Kondensatableiter – zur wirtschaftlichen Kondensatableitung ohne

Druckluftverluste – gehört zur Standard-Ausstattung der Druckluftstation. Ebenso die übersichtlich im Bedienfeld des Schraubenkompressors angeordneten Bedien- und Kontrollelemente des Trockners.



Typ	Höchst- druck**		Effektive Liefermenge*		Nennleistung				Abmessungen schallgedämmt B x T x H (mm)	Abmessungen super- schallgedämmt B x T x H (mm)	Druck- luft- aus- tritt	Gewicht schall- ged. kg	Gewicht super- schallged. kg
	bar	psig	m³/min	cfm	Haupt- antrieb kW	PS	Lüfter- motor kW	PS					
SD 40-2	8	115	5,17	183	30	40	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	835	865
	10	150	4,63	163	30	40	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	835	865
	13	190	3,83	135	30	40	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	835	865
SD 50-2	8	115	6,35	224	37	50	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	870	900
	10	150	5,78	204	37	50	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	870	900
	13	190	4,95	175	37	50	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	870	900
SD 60-2	8	115	7,00	247	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	950	980
	10	150	6,34	224	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	950	980
	13	190	5,36	189	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	950	980
SD 61-2	8	115	7,70	272	45	60	1,5	2,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1250	1300
	10	150	6,92	244	45	60	1,5	2,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1250	1300
	13	190	5,87	207	45	60	1,5	2,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1250	1300
SD 75-2	8	115	9,33	329	55	75	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1350	1400
	10	150	8,30	293	55	75	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1350	1400
	13	190	7,11	251	55	75	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1350	1400
SD 90-2	8	115	10,80	381	65	90	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1425	1475
	10	150	9,65	341	65	90	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1425	1475
	13	190	9,20	325	65	90	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1425	1475
SD 100-2	8	115	12,10	428	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1335	1385
	10	150	10,50	371	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1335	1385
	13	190	9,20	325	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1335	1385
SD 101	8	115	13,10	463	75	100	2,2	3,0	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2 1/2	2135	2195
	10	150	11,40	403	75	100	2,2	3,0	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2 1/2	2135	2195
	13	190	9,80	346	75	100	2,2	3,0	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2 1/2	2135	2195
SD 125	8	115	15,70	554	90	125	4,0	5,5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2 1/2	2155	2215
	10	150	13,70	484	90	125	4,0	5,5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2 1/2	2155	2215
	13	190	12,00	424	90	125	4,0	5,5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2 1/2	2155	2215
SD 150	8	115	18,40	650	110	150	4,0	5,5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2 1/2	2220	2280
	10	150	16,30	576	110	150	4,0	5,5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2 1/2	2220	2280
	13	190	14,20	501	110	150	4,0	5,5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2 1/2	2220	2280

*Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur bei Höchstdruck.

**Max. Kompressordruck

Emissions-Schalldruckpegel nach PN8NTC2.3, schallgedämmt **74–78 dB(A)**, superschallgedämmt **69–72 dB(A)**.

Bei schwankendem Druckluftbedarf eine feste Größe: Baureihe SF mit Frequenzregelung

Effektive Liefermenge: 0,75 – 35,4 m³/min, 36 – 1250 cfm

Druckbereich: 8–13 bar, 115–190 psig

Antriebsleistung: 18,5 – 250 kW, 25 – 340 PS

Viel Leistung bei deutlich reduziertem Energieverbrauch war immer eine beliebte Vision – jetzt ist es Realität!

Die Baureihe SF arbeitet konsequent am Druckluftbedarf entlang: Gerade mal soviel Druckluft erzeugen wie benötigt wird – und das mit höchster Wirtschaftlichkeit.

Die Frequenzregelung minimiert Leerlaufzeiten und glättet Druckschwankungen. Stromkosten können dadurch entscheidend reduziert werden.

Kontinuierliche Volumenstromregelung von 25-100%

☑ *universelle Anpassung an sich ändernde Betriebsverhältnisse*

Konstanter Netzdruck

☑ *keine Energiekosten durch unnötige Höhverdichtung (1 bar Höhverdichtung sind 6-10% mehr Energiekosten)*

Weiche Starts und Stopps in Sekundenschnelle

☑ *materialschonende Betriebsweise mit kürzesten Reaktionszeiten*

Problemlos in bestehende Druckluftstationen zu integrieren

☑ *einfache Optimierung der Druckluftversorgung*

Jetzt deutlich günstiger

☑ *Attraktive Preisvorteile bei integrierter Frequenzregelung*

Komplett durchgängige Baureihe nach dem Baukastensystem

☑ *universell einsetzbare Maschine*



Anlaufströme im Bereich der Nennströme

☑ *keine Stromspitzen beim Einschalten*

Patentiertes GM-Antriebssystem mit konstanter Riemen­spannung

☑ *wartungsarmer Keilriemenantrieb*

Praktisch keine Leerlaufzeiten

☑ *hohe Einsparung von Energiekosten*



Die Modelle der Baureihe SF sind in den Druckbereichen 8 bar, 10 bar und 13 bar lieferbar. Mit ihrer kontinuierlichen Volumenstromregelung von 25 % bis 100 % decken sie Leistungsbereiche von 45 kW bis 250 kW ab.

Bei den Modellen SF 60-2 bis SF 150 ist der Frequenzumrichter mit Leistungsteil und separater Steuerung platzsparend im Schaltschrank integriert.

Eine leistungsfähige Kompressor-Steuerung ist Standard bei der SF-Baureihe. Mit ihrer übersichtlichen Anzeige über das LC-Display zeigt sie klar und unmißverständlich die jeweiligen Betriebszustände der Maschine an.

Bei stark schwankendem Druckluftbedarf, bei geringem Speichervolumen oder bei Spitzenlastbetrieb ist die Anpassung der Kompressor-Liefermenge durch stufenlose Regelung der Motordrehzahl die wirtschaftlichste Betriebsart.

Die Vorteile der Frequenzregelung

- Weiche Starts und Stopps in Sekundenschnelle
- Kontinuierliche Volumenstromregelung von 25 bis 100%
- Flexible Anpassung der Liefermenge
- Verschleiß- und Wartungskostenminimierung
- Keine Anlaufstromspitzen (Energieeinsparung!)
- Konstanter Netzdruck +/- 0,1 bar (Energieeinsparung!)
- Praktisch kein Leerlaufbetrieb (Energieeinsparung!)



Schraubenkompressoren der Baureihe SF lassen sich ideal in jede bestehende Druckluftstation integrieren.

Typ	Höchst- druck**		Effektive Liefermenge*		Nennleistung				Abmessungen	Abmessungen	Abmessungen	Druck- luft- aus- tritt	Gewicht		Gewicht
	bar	psig	m ³ /min	cfm	Haupt- antrieb	Lüfter- motor			Schrauben- kompressoren schallgedämmt	Schrauben- kompressoren superschallged.	Frequenz- umrichter		Schrauben- kompressor schallgedämmt (superschallged.)	Frequenz- umrichter	
					kW	PS	kW	PS	B x T x H (mm)	B x T x H (mm)	B x T x H (mm)		kg	kg	kg
SF 60-2	8	115	1,75-7,00	62- 247	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1450	1620x 960x1950		G 1 1/4	885	(915)	
	10	150	1,58-6,34	56- 224	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1450	1620x 960x1950		G 1 1/4	885	(915)	
	13	190	1,34-5,36	47- 189	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1450	1620x 960x1950		G 1 1/4	885	(915)	
SF 100-2	8	115	3,02-12,1	106- 428	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1450	2000x1065x1950		G 1 1/2	1350	(1400)	
	10	150	2,62-10,5	93- 371	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1450	2000x1065x1950		G 1 1/2	1350	(1400)	
	13	190	2,30- 9,2	81- 325	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1450	2000x1065x1950		G 1 1/2	1350	(1400)	
SF 150	8	115	4,60-18,4	163- 650	110	150	4,0	5,5	2365x1335x1750	2365x1335x2250		G 2 1/2	2200	(2260)	
	10	150	4,08-16,3	144- 575	110	150	4,0	5,5	2365x1335x1750	2365x1335x2250		G 2 1/2	2200	(2260)	
	13	190	3,55-14,2	125- 505	110	150	4,0	5,5	2365x1335x1750	2365x1335x2250		G 2 1/2	2200	(2260)	
SF 220**	8	115	6,98-27,9	247- 990	160	220	4,0	5,5	2565x1585x2000	2865x1585x2500	1200x520x2050	DN 80	3730	(3830)	420
	10	150	6,28-25,1	222- 890	160	220	4,0	5,5	2565x1585x2000	2865x1585x2500	1200x520x2050	DN 80	3730	(3830)	420
	13	190	5,43-21,7	192- 770	160	220	4,0	5,5	2565x1585x2000	2865x1585x2500	1200x520x2050	DN 80	3730	(3830)	420
SF 340**	10	150	10,2-35,4	313-1250	250	340	7,5	10	2655x1905x2145	3055x1905x2645	1800x520x2090	DN 100	4500	(4600)	980
	13	190	9,33-31,1	276-1100	250	340	7,5	10	2655x1905x2145	3055x1905x2645	1800x520x2090	DN 100	4500	(4600)	980

*Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur bei Höchstdruck.

**mit beigestelltem Frequenzumrichter und Supertronic-Steuerung

Emissions-Schalldruckpegel nach PN8NTC2.3, schallgedämmt **76-85 dB(A)**, superschallgedämmt **71-78 dB(A)**.

Rundum versorgt: Druckluftstation SDF mit Trockner und Frequenzregelung

Effektive Liefermenge: 1,34 – 18,4 m³/min, 47 – 650 cfm


Druckbereich: 8–13 bar, 115–190 psig


Antriebsleistung: 45 und 110 kW, 60 und 150 PS


Die umfassende Lösung: Schrauben-
verdichter mit Einschubtrockner (SD)

und integrierter Frequenzregelung (F).
Die SDF verbindet die vielen Vorteile der


SD-Baureihe mit der absolut produktiven
Bedarfsorientierung der Frequenzregelung.


Jetzt deutlich günstiger
 **Attraktive Preisvorteile**
bei integrierter
Frequenzregelung


Trocknermodul von
oben in den Kompressor
eingeschoben
 **schneller und problemloser**
Austausch des Trockners

Trockner serienmäßig mit
elektronisch niveaugeregeltem
Kondensatableiter
 **wirtschaftliche Kondensatableitung**
ohne zusätzlichen Druckluftverlust



Platzsparende
Kompaktbauweise
 **kein zusätzlicher**
Platzbedarf und
keine zusätzlichen
Montagekosten
des Trockners

Vor dem Trockner serien-
mäßig Zyklonabscheider
mit Kondensatableitung
 **der Trockner wird nicht**
durch Kondensat belastet

Hohe Verfügbarkeit
des Kompressors
 **Kompressorbetrieb**
auch ohne Trockner
mit Bypass möglich

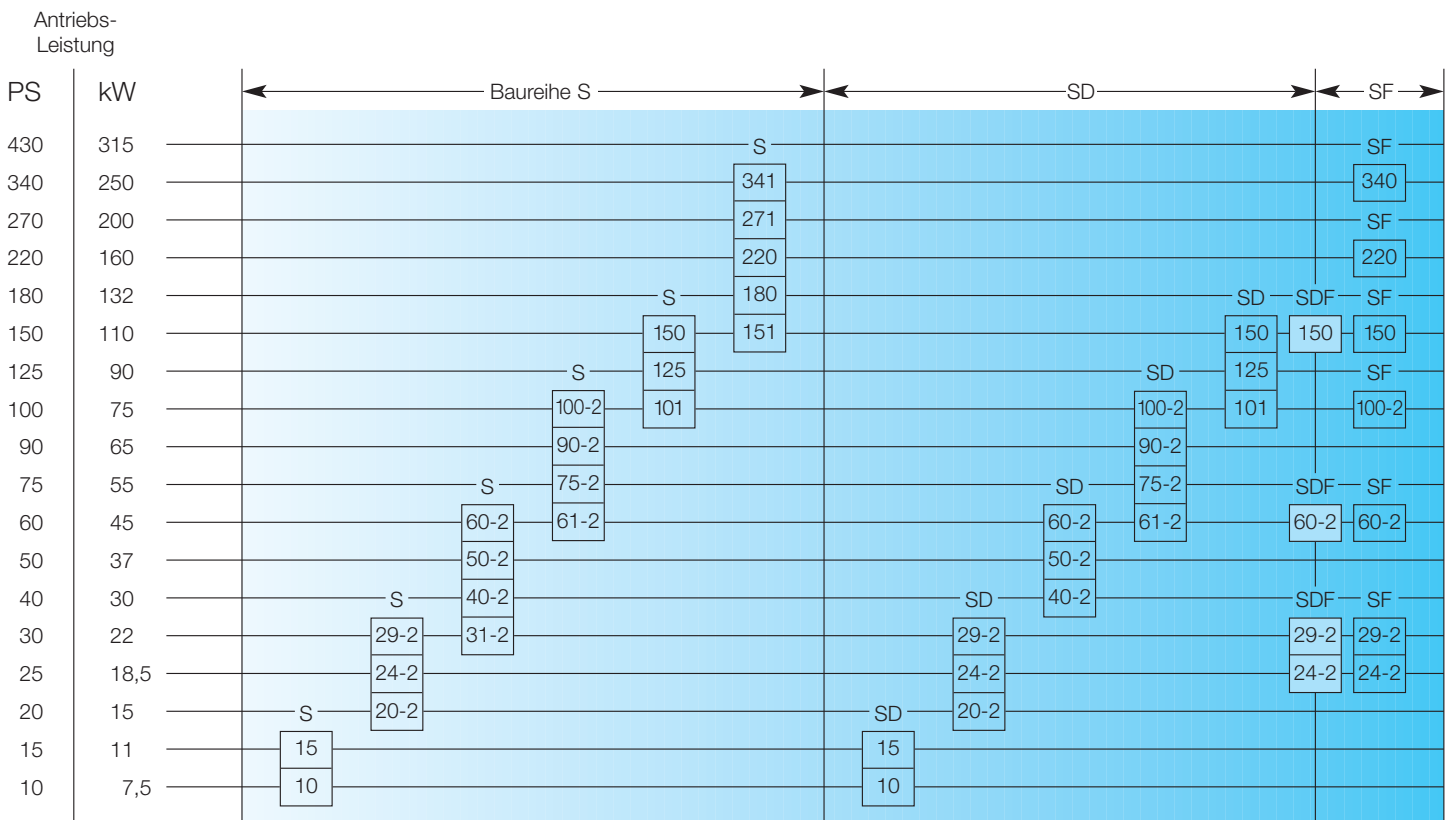
Typ	Höchst- druck**		Effektive Liefermenge*		Nennleistung				Abmessungen			Druck- luft- aus- tritt	Gewicht schall- ged. kg	Gewicht super- schallged. kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	Haupt- antrieb kW	Lüfter- motor PS	Lüfter- motor kW	Lüfter- motor PS	schallgedämmt B x T x H (mm)		super- schallgedämmt B x T x H (mm)			
SDF 60-2	8	115	1,75- 7,00	62-247	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1665		1620x 960x1950	G 1 1/4	1005	1035
	10	150	1,58- 6,34	56-224	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1665		1620x 960x1950	G 1 1/4	1005	1035
	13	190	1,34- 5,36	47-189	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1665		1620x 960x1950	G 1 1/4	1005	1035
SDF 150	8	115	4,60-18,4	163-650	110	150	4,0	5,5	2365x1315x1755		2365x1315x2255	G 2 1/2	2400	2460
	10	150	4,08-16,3	144-575	110	150	4,0	5,5	2365x1315x1755		2365x1315x2255	G 2 1/2	2400	2460
	13	190	3,55-14,2	125-505	110	150	4,0	5,5	2365x1315x1755		2365x1315x2255	G 2 1/2	2400	2460

*Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur bei Höchstdruck.

**Max. Kompressordruck

Emissions-Schalldruckpegel nach PN8NTC2.3, schallgedämmt **76 dB(A)**, superschallgedämmt **71 dB(A)**.

Das BOGE Baukastensystem: Die S-Baureihe im Leistungsüberblick



Baureihe S	Schraubenkompressor, öleinspritzgekühlt mit GM-Antriebssystem	Seiten 2–21
Baureihe SD	Schraubenkompressor, öleinspritzgekühlt mit Einschubtrockner	Seiten 22, 23
Baureihe SF	Schraubenkompressor, öleinspritzgekühlt mit Frequenzregelung	Seiten 17, 19, 24, 25
Baureihe SDF	Schraubenkompressor, öleinspritzgekühlt mit Trockner/Frequenzregelung	Seiten 17, 19, 26



Werk Bielefeld: Modernste Produktionsanlagen garantieren höchste Fertigungsqualität.



Beste Qualität: Made in Germany

Wir bei BOGE planen, entwickeln, produzieren, vertreiben und betreuen die Druckluftversorgung für Kunden aus Anlagenbau, Industrie und Handwerk.

Unser Leistungsspektrum umfaßt:

- ☑ Planung und Engineering
- ☑ Ölfrei verdichtende Kolben-, Schrauben- und Turbokompressoren
- ☑ Schraubenkompressoren mit Öl-Einspritzkühlung und ölgeschmierte Kolbenkompressoren
- ☑ Druckluftaufbereitung
- ☑ Druckluftfortleitung und -speicherung
- ☑ Druckluftzubehör
- ☑ Druckluft-Service
- ☑ Anlagensteuerung und -visualisierung

In Deutschland gehören wir zu den Marktführern unserer Branche. Weltweit sind wir mit eigenen Niederlassungen, Tochtergesellschaften, Kooperations-, Vertriebs- und Servicepartnern vertreten.

Ihre direkte Verbindung: (0 52 06) 601-

Vertrieb	-160	Ersatzteile	-120
Anlagenbau	-170	Mobilservice	-130
		Product Support	-140



Postfach 10 0713 · D-33507 Bielefeld
 Otto-Boge-Straße 1-7 · D-33739 Bielefeld
 Fon (0 52 06) 601-0 · Fax (0 52 06) 601-200
 info@boge.de · www.boge.de