

# Technische Daten Ergotech 150/500

## Demag Ergotech

Typenbezeichnung	
Internationale Größenangabe	
Standard-Pumpenaggregat	[kW]

## Schließeinheit

Schließkraft	[kN]
Zuhaltekraft	[kN]
Öffnungsweg, max.	[mm]
Werkzeugeinbauhöhe, min.	[mm]
Werkzeugeinbauhöhe, max./vergröß.	[mm]
Plattenabstand, max./vergrößert	[mm]
Werkzeugaufspannplatten	[mm]
Lichter Säulenabstand	[mm]

## Hydraulischer Auswerfer

> Hub	[mm]
> Ausstoßkraft	[kN]
> Rückzugkraft	[kN]

## Spritzeinheit

### Schneckenzyylinder

> Schneckendurchmesser	[mm]
> L/D-Verhältnis	
> Einspritzdruck (bis 400 °C)	[bar]
> Hubvolumen	[cm <sup>3</sup> ]
Spritzteilgewicht (PS)	[g]

### Einspritzstrom (PS)

> ohne Druckspeicher	[g/s]
> mit Druckspeicher	[g/s]

### Plastifizierstrom (PS)

> Motor 1 (bei 120 bar)	[g/s]
> Motor 2 (bei 120 bar)	[g/s]
> Elektr. Schneckenantrieb	[g/s]
Dosierweg, max.	[mm]
Düsenweg, max.	[mm]
Düseneintauchtiefe (SVO)	[mm]
Düsenanpreßkraft	[kN]
Installierte Zylinderheizung	[kW]
Fülltrichterinhalt	[l]

## Gesamtmaschine

Öltankfüllung	[l]
Pumpenaggregat	[kW]
Installierte Gesamtleistung	[≈ kW]
> bei elektr. Schneckenantrieb	[≈ kW]
Trockenlaufzahl	
> nach EUROMAP 6a	[h <sup>-1</sup> ]
> ohne Düsenabhebung	[h <sup>-1</sup> ]
Nettogewicht (ohne Ölfüllung) ca.	[kg]
Abmessungen L x B x H	[≈ m]
> Motor 1 H1/H2 <sup>2)</sup>	[mm]
> Motor 2 H1/H2 <sup>2)</sup>	[mm]
> Elektr. Schneckenantrieb H1/H2 <sup>2)</sup>	[mm]

Ergotech 150/500		
Ergotech 150/500-440	Ergotech 150/500-610	Ergotech 150/500-840
1500-440	1500-610	1500-840
22	22	22

150/500		
	1500	
	1650	
	500	
	250	
	560/660	
	1060/1160	
	750 x 750	
	500 x 500	
	160	
	59	
	29	

440			610			840		
35	40	45	40	45	50	45	50	60
20	20	20	20	20	20	20	20	20
2423	1855	1466	2418	1973	1598	2402	1946	1351
177	231	293	255	323	399	358	442	636
160	210	260	230	290	360	320	400	570
120/180	160/230	210/290	120/170	150/220	190/270	130/180	150/220	220/320
595	735	880	735	880	1020	880	1020	1280
22/31	32/46	41/58	24/35	31/44	44/62	20/29	29/41	45/64
17/24	24/35	31/44	16/23	21/29	29/42	14/21	21/29	32/46
24	35	44	33	41	59	38	54	84
	184			203			225	
	350			350			350	
	20			20			20	
	80			80			80	
8,3	11,7	13,0	11,7	13,0	14,8	13,0	14,8	23,1
	70			70			70	

150/500-440			150/500-610			150/500-840		
	400			400			400	
	22/30			22/30			22/30	
30/38	34/42	35/43	34/42	35/43	37/45	35/43	37/45	45/53
43/51	46/54	48/56	52/60	54/62	55/63	56/63	57/64	66/71
	–			–			–	
	–			–			–	
	7500			7500			7800	
	5,2 <sup>1)</sup> x 1,6 x 2,1			5,2 <sup>1)</sup> x 1,6 x 2,1			5,2 <sup>1)</sup> x 1,6 x 2,1	
0/87	0/222	28/378	0/243	44/399	208/558	30/380	230/580	480/830
0/87	0/222	28/378	0/280	86/436	245/595	230/580	389/739	680/1030
0/101	0/236	42/392	0/2571	63/413	222/572	0/257	0/333	433/783

Technische Änderungen vorbehalten.  
Plastifizierstrom abhängig von Verarbeitungsbedingungen und eingesetztem Materialtyp.

<sup>1)</sup> ohne Überstand der Spritzeinheit

<sup>2)</sup> H1 = Überstand des Antriebs bei Düsenanlage oder  
H2 = bei Düsenabhebung